

# Tauchpumpen

## Bedienungsanleitung

### Bau-Star-Serie

BAU-STAR 550  
BAU-STAR 2200  
BAU-STAR 7500



**Impressum:**

Anschrift:

Regen-Tec GmbH  
Hilderser Strasse 11  
98590 Schwallungen

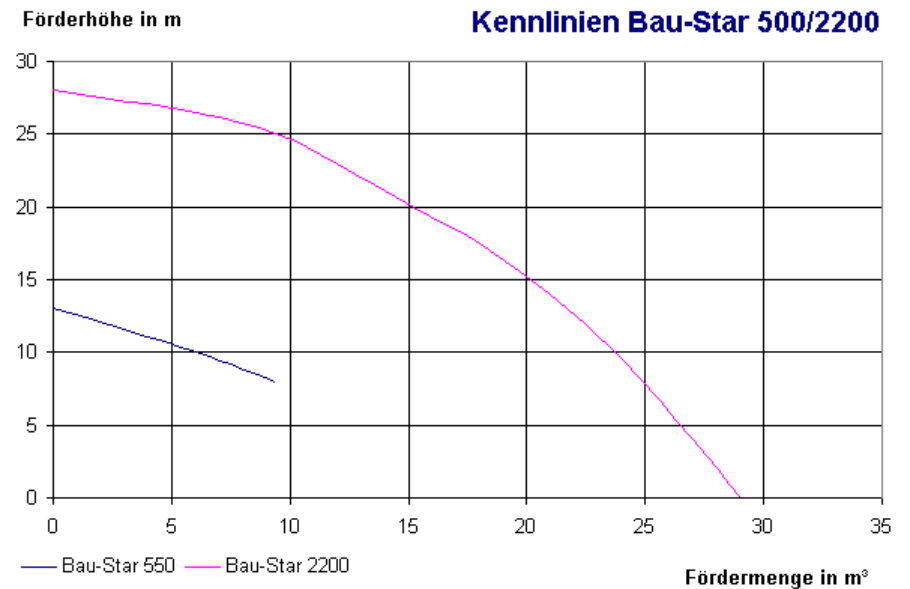
Tel.: 036848-409281  
Fax: 036848-40571  
E-Mail: info@regen-tec.de  
Web: www.regen-tec.de

## Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort
2. Allgemeines
3. Technische Daten
4. Anwendungsbereiche
5. Inbetriebnahme
6. Sicherheitshinweise
7. Wartung
8. Garantiebestimmungen
9. Erkennung und Behebung von Fehlern
10. Kennlinien
11. Schnittzeichnung

Pumpe läuft, Förderleistung lässt nach bzw. bricht ab	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Förderhöhe ist zu hoch.</li> <li>2.Filter Ansaugseite verschmutzt.</li> <li>3.Pumpe läuft in umgekehrter Richtung.</li> <li>4.Laufrad defekt bzw. abgenutzt.</li> <li>5.Schlauch verstopft</li> <li>6.Dichtungen defekt</li> <li>7. Motor defekt</li> <li>8.Wasserleitungssystem ist undicht</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Förderhöhe verringern, leistungsstärkere Pumpe einsetzen</li> <li>2.Filter reinigen</li> <li>3.Phasen falsch angeschlossen, Installateur konsultieren und richtig anschließen (nur bei 380V Variante)</li> <li>4.Neues Laufrad installieren</li> <li>5.Schlauch reinigen</li> <li>6.Dichtungen austauschen lassen</li> <li>7.Bitte an Fachhändler zum Austausch wenden</li> <li>8.Leitungssystem auf Undichtigkeit prüfen</li> </ol>
---	--	---

### 10. Kennlinien



## 8. Garantiebestimmungen

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gewähren wir die gesetzliche Garantiezeit (neue und ungebrauchte Ware). In solchen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur der Pumpe. Versandkosten werden von uns nicht getragen.

Die Garantie gilt nicht bei:

- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen, Laufrad)
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen an der Pumpe
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb
- TROCKENLAUF (auch testweise!) der Pumpe

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

## 9. Erkennen und Beheben von Fehlern

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Pumpe läuft, kein Wasser wird befördert	1.Schlauch undicht. 2.Laufrad abgenutzt 3.Die Spannung ist zu niedrig. 4.Dichtungen in der Pumpe defekt 5.keine volle Motorleistung 6.Schlauch abgeknickt 7.Luft im System 8.Laufrad verstopft	1.Schlauch und Anschlüsse an der Druckseite überprüfen und abdichten 2.Laufrad austauschen 3.Überprüfen der elektrischen Anschlüsse und der richtigen Schaltung der Phasen bei 380 Volt Varianten 4.Dichtungen überprüfen und evtl. austauschen 5.Motor austauschen, evtl. bei 380V richtigen Anschluss der Phasen prüfen 6.Schlauch reparieren. 7.System entlüften 8.Laufrad säubern und auf freies Drehen überprüfen
Pumpe startet nicht oder schaltet sich aus	1.Die Spannung ist zu niedrig. 2.kein Strom 3.Kabelbruch 4.Stator ist verbrannt. 5.Motorschuttschalter hat die Pumpe ausgeschaltet 6.Laufrad verstopft	1.Spannung überprüfen 2.Überprüfen Sie den Stromkreis, evtl. den FI Schalter prüfen. bzw. einschalten, Sicherung defekt 3.Kabel austauschen 4.Mit dem Hersteller in Verbindung setzen und austauschen 5.Pumpe abkühlen lassen und eine ausreichende Kühlung sicherstellen 6.Laufrad säubern

Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten!

## 1. Vorwort

Zu dem Kauf unserer Pumpe möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.

## 2. Allgemeines

Die Pumpen der Baureihe Bau-Star sind nach dem neusten Stand der Technik entwickelt, mit größter Sorgfalt gefertigt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen.

Die Pumpen der Bau-Star Reihe sind Schmutzwasser-Tauchpumpe, mit verschleißarmen Asynchronmotor ausgestattet mit Gleitringdichtungen. Laufrad und Spiralgehäuse sind speziell für die Schmutzwasserpumpe entwickelt und sorgen für ein optimales Zusammenspiel bei der Bewältigung der hohen Anforderungen im Schmutzwasserbereich.

Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.

Die aktuellen Produktinformationen finden Sie unter [www.regen-tec.de](http://www.regen-tec.de)

## 3. Technische Daten

Bezeichnung	Bau-Star 550	Bau-Star 2200	Bau-Star 7500
TYP	P-BG055	P-BG220	P-BG750
Leistung	550 Watt	2200 Watt	7500 Watt
Max. Fördermenge	9m³/h	25m³/h	140m³/h
Max. Druck	1,3bar	3 bar	2,1bar
Max. Förderhöhe	13m	30m	21m
Max. Wassertemperatur	40°C	40°C	40°C
Max. Partikelgröße	3,5mm	3,5mm	3,5mm
Max. PH Wert	6-8	6-8	6-8
Spannung	230V, 50Hz	380V, 50Hz	380V, 50Hz
Gewicht			
Höhe	ca. 400mm	ca. 500mm	ca. 800mm
Durchmesser	ca. 220x170mm	ca. 260x280mm	ca. 430x400mm
Anschluss Druckseite	40mm	51mm	152mm
Schutzklasse	IP 58	IP 58	IP 58
Kabellänge:	10 m	10m	10 m

#### Besonderheiten:

- Schmutzwasser-geeignet bis 3,5mm Partikelgröße
- Hoher Druck bei hohen Fördermengen
- Ideal für den Baubereich und für das Um- bzw. Wegpumpen großer Wasser- bzw. Schmutzwassermengen
- Robuste stabile Ausführung durch spezielles Gehäuse und Laufrad
- Integrierter Motorschutzschalter (Überhitzungsschutz)
- Durch 380V und Asynchronmotor wesentlich höhere Lebensdauer

#### **4. Anwendungsbereiche**

Die Pumpe ist zur Förderung von hohen Wassermengen im Klar- und Schmutzwasserbereich (frei von Schlamm und Sand mit Partikeln bis 3,5mm) vorgesehen.

Für folgende Anwendungsbereiche eignet sich die Pumpe:

- Aus- und Umpumpen von großen Wasseransammlungen in Baugruben,
- Umwälzen von großen Wasseransammlungen
- Zur Entwässerung von Teichen, Wasserlöchern bzw. Wassergruben

#### **WICHTIG:**

Diese Pumpen werden empfohlen für das Pumpen von Schmutzwasser bis 3,5mm Partikelgröße und chemisch nicht aggressiven Flüssigkeiten  
Sie sind nicht geeignet für das Pumpen von brennbaren Flüssigkeiten oder für den Betrieb an Orten, an denen die Gefahr einer Explosion besteht.

#### **5. Inbetriebnahme**

Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.  
Bitte überprüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme die elektrischen Anschlüsse sowie das Kabel auf Unversehrtheit.

Der elektrische Anschluss sollte entsprechend der gesetzlichen Vorschriften geerdet und installiert werden. Achten Sie darauf, dass die Pumpe durch einen entsprechenden FI Schutzschalter (Auslösestrom 30mA) abgesichert ist. Bei den 380 V Typen bitte auf die korrekte Installation der Phasen achten.

Außerdem ist es NICHT zu empfehlen selbst Kabelverlängerungen oder andere technische Modifikationen durchzuführen. Erstens ist nicht sichergestellt, ob diese Veränderungen technisch einwandfrei sind und zweitens kann dadurch keine Garantie gewährt werden.

Es muss sichergestellt werden, dass die Pumpe nur unter Wasser betrieben und bei längerem Betrieb ausreichend gekühlt wird.

#### **6. Sicherheitshinweise**

- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Pumpe niemals trocken betreiben (Trockenlaufgefahr)
- Das Pumpen von entzündlichen, sowie allen anderen aggressiven Flüssigkeiten ist untersagt
- Mediumtemperatur max. 35°C beachten
- Niemals die Pumpe am stromführenden Kabel oder Druckleitung ziehen
- Querschnittsverengung vermeiden
- Beachten Sie die angegebene Partikelgröße
- Bei längeren Stillstandszeiten die Pumpe säubern, mit klarem Wasser spülen und trocken bei Zimmertemperatur lagern
- Die Pumpe ist durch einen FI-Schutzschalter mit Auslösestrom von 30 mA abzusichern
- Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen

#### **7. Wartung**

Unter normalen Betriebsbestimmungen erfordert die Pumpe keinerlei Wartung.  
Ab einer Betriebsdauer (bei Klarwasser) von ca. 2000 Stunden sollten die mechanischen Bauteile wie Laufräder, Gehäuse, Dichtungen etc. auf Unversehrtheit hin überprüft und ggf. getauscht werden.

Bei abrasiven Materialien wie Sand verkürzt sich die Wartungsdauer.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:

- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (kein übermäßiger Sand mit Partikeln über 3,5mm)
- Nach jedem Betrieb sollte die Pumpe ordentlich gereinigt und auf Schäden kontrolliert werden

Außerdem sollte bei Frostgefahr die Pumpe entleert, mit klarem Wasser durchspült und trocken eingelagert werden.