



# INVERTER-AUTOMATIC WATER BOOSTER PUMP HAUSWASSERWERK-INVERTER 1

(PS01107)

**GB** OPERATING INSTRUCTIONS

**D** BEDIENUNGSANLEITUNG

Version 20.12.



INVERT-TECH 1

**Energie sparen!**

**Kosten senken!**

**Innovation nutzen!**

## 2 English

### Contents

1. Introduction .....	2
2. In general .....	2
3. Ranges of application .....	2
4. Installation .....	3
5. Operation .....	3
6. Buttons and functional discription .....	4
7. Security tips .....	5
8. Servicing .....	5
9. Guarantee regulations .....	6
10. Recognising and repairing of mistakes .....	6
11. Notes on Product Liability .....	6
12. Notes on Disposal .....	7
13. EU Declaration of Conformity .....	7
14. Technical Data .....	16

### SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual before using the device



Pull power plug



Warning sign



Warning of electrical voltage

### 1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our pump. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands by us on first place.



**To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the pump. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage.**

**Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them. Please always download the latest version of the user manual of [www.profi-pumpe.de](http://www.profi-pumpe.de) under „downloads“. This shall always prevail.**

### 2. IN GENERAL

The pumps in the catagorie Centrifugal Pumps are developed according to the newest stand of technology, manufactured with much care and go under strict intensive controls.

The pumps have been optimized by us especially for the special requirements for circulating and filtering large volumes of water. Make sure after unpacking the pump that the data given on the type label agree with the included operating instructions. In the case of doubt the pump is not to be used. Transport damages are immediately to be reported to the package distributor and to us in witten form.

### 3. RANGES OF APPLICATION

These pumps are made for pumping clear water (free of mud and sand, see technical data)

The pumps are made for the following ranges of application:

- In private and in public swimming pool
- Circulating large volumes of water
- Other Clear water pumping



### IMPORTANT!

The pumps are designed for pumping clean water and chemically non-aggressive liquids. Any guarantee is void in case of improper use. They are not suitable for pumping flammable liquids or for use in places where there is danger of an explosion. These pumps are intended for private use in the home and garden. These pumps are not designed for continuous use (without interruptions). In continuous operation mode, the lifetime will be shortened accordingly. Never run more than 5 minutes against a closed valve pump. Save the pump against dry running (install dry run protection).

**Never start and stop the pump more than 20 times per hour. When the pump clocks, any claim under warranty is void.**

**Not suitable for use with solar photovoltaic panels.**

## 4. INSTALLATION




**The installation must be performed by a qualified professional.**

Please, check each time before using, the electrical connections and the cables are not damaged. Check before the installation whether the electrical connections are earthed according to the statutory regulations and are installed. The pump is to be secured through a RCD circuit breaker with release current of 30 mA. is technically correct, so this warranty is void. It must be ensured that the pump is sufficiently cooled during prolonged operation.

**It is NOT recommended to perform even cable extensions or any other technical modifications. The lines to the pump must be installed always steadily rising. A transfer of mechanical loads or vibrations from the pump or to the pump must be eliminated through appropriate actions (use of rubber buffers, braided hoses, line fixation, etc.). Do not reduce the suction line.** All pipe/hose connections to and from the pump must be sealed (e.g. Teflon tape or sealing cord - **no hemp!**). Do not reduce the suction line. All pipe/hose connections to and from the pump must be sealed. We recommend that you implement the suction line „as one piece“ without any interruption in order to prevent and avoid leaks. Check pump and water lines for leaks by pressure testing min. 24 hours. **Is dirt expected in the pump, an effective pre-filter should be installed before the pump inlet. Fill pump and suction pipe/hose with water. Please connect electrical pump with power supply. Start the pump. If necessary, the pump and the suction line must be refilled until a normal continuous operation has been established.**

**NOTE:** Please note that a tapering of the pump connections may cause a defect in the pump. Here, the terminal sizes specified should be strictly adhered to. With strong restriction of flowthrough on the pressure side of the pump (for example, due to clogged sand filter) water can come out of the housing.

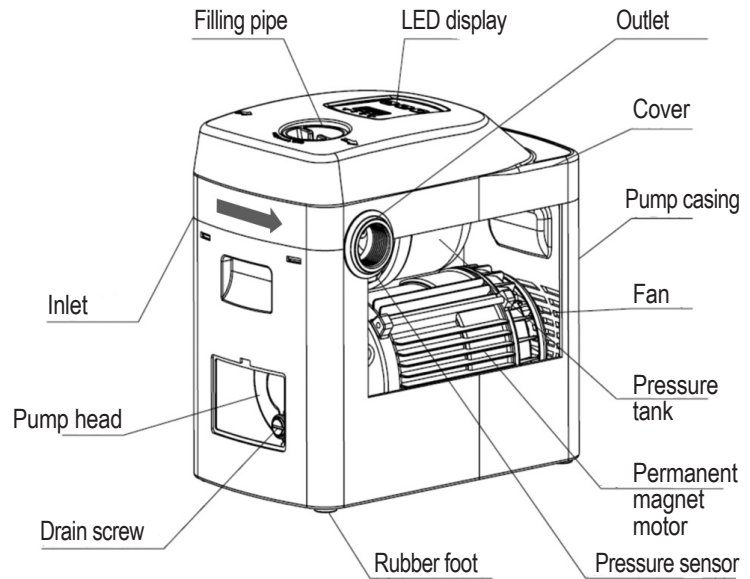
## 5. OPERATION

- Please remove the cover of the filler neck, fill in as much water as is necessary to allow it to escape from the filler neck, connect the hose sealingly after filling with water.
- If the pump is used for self-priming well water, make sure that a non-return valve is installed at the front end of the suction line.
- Connect the power supply, the display shows „0.0“ bar and the indicator light is on.
- Pump works automatically. Then open the outlet valve in order to remove air from pipes.
- Start and stop the pump by press the button „“ at any operation condition.
- By pressing the “^” or “v” key, the setpoint value of the working pressure can be set; a short press of the “^” key increases the pressure by 0.1 bar each time. A short press of the “v” but-

## 4 English

ton reduces the pressure by 0.1 bar each, holding the buttons causes the pressure to rise or fall quickly.

- Open the tap after setting pressure, the inverter will take frequency speed control on pump according to the water using status. Observing whether the pump is running normally, the pressure showed in the display whether is constant. If this is the case, the installation is complete. If you notice any irregularities, please read the point **10. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES.**



## 6. BUTTONS AND FUNCTIONAL DISCRPTION

		Key function and display description	
NO.	NAME	Description	
1	Increase button	Press the button one time can increase 0.1 bar, long time press will increase rapidly.	
2	Pressure display area	Displays the current set of pressure values, unit: bar. The screen flickers after pressing the up and down buttons to set the working pressure.	
3	Power indicator light	The light on when the power is connected.	
4	Pump indicator light	The indicator light flickers rapidly when the motor is in the state of speed regulation and it flickers slowly when the motor works in the constant speed or there is no water. The light will always be on when stops automatically. The light will be off when motor stops manually.	
5	Pressure setting indicator light	The indicator light will flicker when setting the pressure.	
6	Water shortage indicator light	Indicator light flickers when there is no water in the pipe. It will automatically restart after water shortage, the restart interval time is 8s, 1min, 10min, 30min, 1h, 2h..2h recycle.	
7	Start/ Stop button	Press the button to start/stop the pump and to recovery normal state manually when pump is in a state of water shortage.	
8	Decrease button	Press the button one time can reduce 0.1 bar, long time press will reduce rapidly.	

Fault code description			
NO.	Name of code	Code	Fault cause
1	Over-voltage Protection	oU	This code appears when the voltage is higher than 270V and disappears when the voltage is lower than 260V.
2	Low-voltage Protection	LU	This code appears when the voltage is lower than 80V and disappears when the voltage is higher than 90V.
3	Overtemperature Protection	oC	This code appears when the temperature is higher than 80 °C and disappears when the temperature is lower than 60 °C.
4	Sensor Error	oS	This code appears when the pressure sensor is damaged or disconnected and it should be troubleshooting manually.
5	Overpressure Protection	oCP	This code appears when the pipeline pressure equals 99% range of pressure sensor and it should be troubleshooting manually.
6	Overload Protection	oLP	This code appears when the current or the power is overloaded and it should be troubleshooting manually.

			Fault code description
NO.	Name of code	Code	Fault cause
7	Overcurrent/Short Circuit Protection	oLP	This code appears when the motor is overcurrent/short circuit and it should be troubleshooting manually.
8	Communication Failure Protection	EAA	This code appears when the communication failure occurred between drive board and control board and it should be troubleshooting manually.
9	Locked-rotor Protection	EH	This code appears when the rotor is locked and it should be troubleshooting manually.
10	Lost Phase Protection	EP	This code appears when phase is lost and it should be troubleshooting manually.
11	Leakage Protection	LL	When the pump runs continuously for 4 hours, it automatically enters the protection program. After eliminating leakage or confirming that it works properly, it can be restarted by changing parameters or power off.

## 7. SECURITY TIPS



- Obey absolutely valid regulations on the electrical security

- Never run pump dry

- Pumping inflammable, as well as all other aggressive liquids is prohibited



- Pay attention to the medium temperature max. 35°C

- Never pull the pump on the electrical cable or pressure hose



- Avoid cross section narrowing

- Pay attention to the given particle size

- During longer unused times, clean the pump, wash it out with clear water, dry and store it at room temperature

- Test wells for enough flowing water (dry run danger)

- The pump is to be secured through a RCD circuit breaker with a release current of 30 mA.

- The electrical connections are always to be carried out by an authorised professional

- The pump may be used by children aged 8 years and above as well as persons with reduced physical, sensory or mental abilities or those who lack skills, experience and knowledge only if they are supervised. These aforementioned persons should only use the appliance while adhering to safe instructions and resulting dangers.

- Cleaning and maintenance must not be carried out by children without supervision.

- Under certain circumstances, it is possible that that contamination of water is caused by leakage.

## THE MANUFACTURER EXPLAINS:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.

- To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the pump.

## 8. SERVICING



It must be regularly checked the pump filter and clean if necessary. The service intervals are based on the respective usage. We recommend a weekly control in much dirt accumulation, if necessary daily inspection. Under normal pumping conditions the pump requires no servicing. From an operating period (with clear water) of approx. 2000 hours the mechanical components should be checked: impeller wheels, chambers, sealing rings etc. on wear and if necessary be changed. After 3000 pumping hours the oil in the chamber should also be changed, if necessary (only with oil-dipped engine types!). Please, only fill it up to 80% and check the sealing rings always for density.



With abrasive materials like sand the servicing duration can become shorter.

The following controls should be carried out regularly:

- Intactness of the electric cable

- That the connection hoses are not bent or broken

- Cleanness of the pump medium

Moreover, the pump should be emptied with risk of frost, be washed out with clear water and stored dry.



## 6 English

### 9. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturing and material defects, the statutory warranty applies. In these cases we take the replacement or repair of the pump. Shipping costs shall be borne by our company, except as required by law. Please report the warranty on our service platform [www.profi-pumpe.de/information.php](http://www.profi-pumpe.de/information.php). We will inform you how to proceed with case-related. Returns please sufficient postage. Unfortunately not prepaid returns can not be accepted because they are filtered out before delivery. Our service we provide in Germany.

The warranty does not cover:

- Material wear (sealing rings, impeller wheels, impeller chambers)
- Unjustified interventions or changes in the pump
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use
- DRY RUNNIG (Also partially!) of the pump

**Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!**

### 10. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

Problem	Possible cause	Solution
Pump runs, no water is being pumped / Highly fluctuating pressure	Air in the suction line	Check suction line and connections for vacuum tightness
	Air in the system (cannot escape)	Air in the system must be let out / Press RUN key several times for a few minutes
	Impeller wheel is blocked	Impeller wheel must be cleaned
Pump does not start or switches itself off	Engine guard has switched the pump off	Pump needs to be cooled
	No electricity	Check electrical connections
Pump runs, Pump capacity slows down or stops	Pump does not suck in water	Install pump lower
	Hose connections systems have a leak	Check hose connection systems
	Impeller wheel is worn down	Change impeller wheel
	Filter has become dirty	Clean filter

### 11. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. If repairs are carried out by our authorized service, we are only liable if original spare parts and accessories were used.

**12. NOTES ON DISPOSAL**

Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE25523173**.

This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

**THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!**

**13. EU DECLARATION OF CONFORMITY**

The undersigned 1A Profi Handels GmbH, Unterriethstr. 37, 65187 Wiesbaden confirms, that the products placed on the market execution referred to the relevant regulations below, the relevant EU directives and harmonized corresponds to the EU standard for security.

This declaration is valid insofar as no changes to the product are made.

**Low Voltage Directive (2006/95/EC)****EC Electromagnetic compatibility directive (2014/30/EU)**

The following harmonized standards:

EN 60335-2-41:2003 + A1:2004 + A2:2010

EN 60335-1:2012 + A11:2014 + A13:2017

EN 62233:2008

Wiesbaden, 1st December 2020

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Peter Neumüller', written in a cursive style.

ppa. Peter Neumüller

## Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort .....	8
2. Allgemeines .....	8
3. Anwendungsbereiche .....	8
4. Inbetriebnahme .....	9
5. Bedienung .....	9
6. Tasten und Funktionsbeschreibung .....	10
7. Sicherheitshinweise .....	11
8. Wartung .....	11
9. Garantiebestimmungen .....	12
10. Erkennen und Beheben von Fehlern .....	12
11. Hinweise zur Produkthaftung .....	12
12. Entsorgungshinweise .....	12
13. EU-Konformitätserklärung .....	13
14. Technische Daten .....	16

## SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Pumpe die Bedienungsanleitung



Netzstecker ziehen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung

### 1. VORWORT

Zum Kauf unserer Pumpe möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



**Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch der Pumpe. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen.**

**Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.**

**Bitte laden Sie stets die neueste Ausführung der Bedienungsanleitung von [www.profi-pumpe.de](http://www.profi-pumpe.de) unter „download“ herunter. Diese ist stets maßgebend.**

### 2. ALLGEMEINES

Die Pumpen sind nach dem neuesten Stand der Technik entwickelt, mit größter Sorgfalt gefertigt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen.

Die Pumpen wurden von uns insbesondere für die speziellen Anforderungen zur Umwälzung und Filterung großer Wassermengen optimiert. Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild und in der Einbauanleitung angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.

### 3. ANWENDUNGSBEREICHE

Die Pumpe ist zur Förderung von Klarwasser (kein Schmutzwasser), frei von abrasiven Bestandteilen (Sand, Schlamm, aggressive chemische Substanzen), vorgesehen. Das Wasser muss ggf. bis auf 0,2 mm Partikelgröße vorgefiltert werden. Für folgende Anwendungsbereiche eignet sich die Pumpe:

- in privaten, sowie in öffentlichen Schwimmbecken
- Umwälzen von großen Wassermengen
- Sonstige Klarwasserförderung





### WICHTIG!

Diese Pumpen sind für das Pumpen von sauberem Wasser und chemisch nicht aggressiven Flüssigkeiten bestimmt. Bei nicht bestimmungsgemäßem Einsatz entfällt jegliche Gewährleistung. Sie sind nicht für das Pumpen von brennbaren Flüssigkeiten oder für den Betrieb an Orten, an denen die Gefahr einer Explosion besteht, geeignet.

Diese Pumpen sind für die private Nutzung im Haus und Garten vorgesehen. Diese Pumpen sind nicht für die kontinuierliche Nutzung (ohne Unterbrechungen) vorgesehen. Bei Dauerlauf-Betrieb verkürzt sich die Lebensdauer entsprechend. Pumpe niemals mehr als 5 Minuten gegen ein geschlossenes Ventil laufen lassen. Pumpe gegen Trockenlauf entsprechend sichern (Trockenlaufschutz installieren).

**Pumpe niemals mehr als 20 mal pro Stunde starten und stoppen. Beim Takten der Pumpe entfällt jeglicher Anspruch auf Gewährleistung.**

**Nicht für Betrieb an Solar-Photovoltaikanlagen geeignet.**

#### 4. INBETRIEBNAHME



**Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.**

Bitte überprüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme die elektrischen Anschlüsse sowie das Kabel auf Unversehrtheit.





Bitte prüfen Sie vor der Installation, ob der elektrische Anschluss entsprechend der gesetzlichen Vorschriften geerdet und installiert ist. Achten Sie darauf, dass die Pumpe durch einen entsprechenden FI Schutzschalter (Auslösestrom 30mA) abgesichert ist.

**Es ist NICHT zu empfehlen, selbst Kabelverlängerungen oder andere technische Modifikationen durchzuführen. Die Leitungen zur Pumpe sind stetig steigend zu verlegen. Eine Übertragung von mechanischen Lasten oder Schwingungen von oder zu der Pumpe muss durch entsprechende Maßnahmen (Gummipuffer, Panzerschläuche, Leitungsfixierung usw.) ausgeschlossen werden. Wasserleitungen, insb. die Saugleitung nicht reduzieren.**

Alle Leitungen zu und von der Pumpe dichtend anschließen (z.B. Teflonband oder Dichtfaden - **kein Hanf!**). Wir empfehlen, die Saugleitung stets „in einem Stück“ ohne Unterbrechungen auszuführen, um Undichtigkeiten zu vermeiden. Pumpe und Wasserleitungen auf Dichtigkeit mittels Druckprüfung mind. 24 Std. testen. **Ist mit Schmutz in der Pumpe zu rechnen, ist vor der Pumpe ein wirksamer Vorfilter zu installieren. Pumpe und Saugleitung mit Wasser befüllen. Pumpe elektrisch mit Stromversorgung verbinden. Pumpe starten. Bei Bedarf muss die Pumpe und die Saugleitung nachbefüllt werden bis sich ein normaler kontinuierlicher Betrieb eingestellt hat.**

**HINWEIS:** Bitte beachten Sie, dass eine Verengung der Pumpenanschlüsse zu einem Defekt der Pumpe führen kann. Hier sollten die angegebenen Anschlussgrößen unbedingt eingehalten werden. Bei starker Einschränkung des Durchflusses auf der Druckseite der Pumpe (z.B. durch verstopften Sandfilter) kann Wasser aus dem Gehäuse treten.

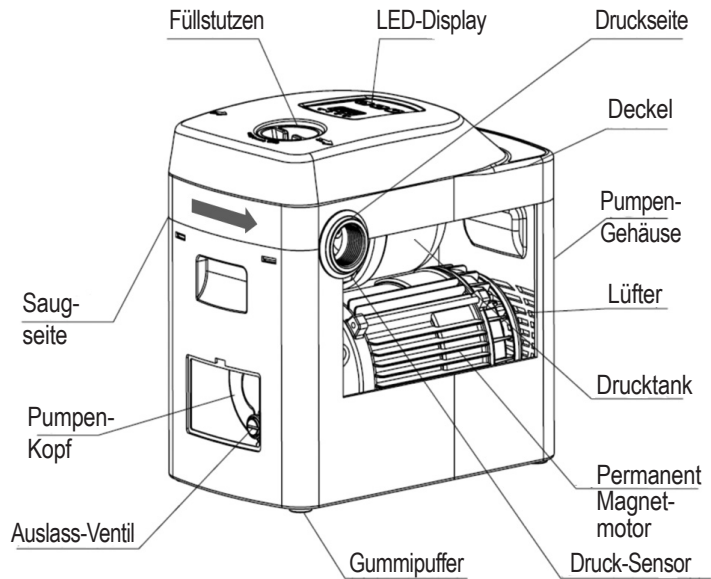
#### 5. BEDIENUNG

- Bitte entfernen Sie die Abdeckung des Einfüllstutzens. Füllen Sie so viel Wasser ein bis es aus dem Stutzen austritt. Schließen Sie nach dem Befüllen mit Wasser den Schlauch dichtend an.
- Wenn die Pumpe zum Selbstansaugen von Wasser verwendet, wird ist darauf zu achten, dass am vorderen Ende der Saugleitung ein Rückschlagventil installiert wird.
- Schließen Sie die Stromversorgung an, auf der Anzeige erscheint „0.0“ und die Kontrollleuchte leuchtet.
- Die Pumpe startet automatisch. Öffnen Sie das Auslassventil um die Leitungen zu entlüften.
- Unter allen Betriebsbedingungen bewirkt das Drücken der „“-Taste das Stoppen der Pumpe.
- Mit dem Drücken der „“ oder „“-Taste kann der Sollwert des Arbeitsdrucks eingestellt werden, Ein kurzer Tastendruck der „“-Taste erhöht den Druck um jeweils 0,1 bar.

# 10 Deutsch

Ein kurzer Tastendruck der „∨“-Taste reduziert den Druck um jeweils 0,1 bar, das Halten der Tasten bewirkt ein schnelles anheben oder senken des Drucks.

- Öffnen Sie den Wasserhahn nach dem Einstellen des Drucks. Das Steuersystem übernimmt die Regelung der Pumpe entsprechend dem Wasserbedarf. Kontrollieren Sie, ob die Pumpe normal läuft und der Druck, der auf dem Display angezeigt wird, konstant ist. Wenn dies der Fall ist, ist die Installation abgeschlossen. Bei Unregelmäßigkeiten bitte **Punkt 10** lesen und kontrollieren.



## 6. TASTEN UND FUNKTIONSBESCHREIBUNG

		Tastenfunktion und Display-Beschreibung	
NR.	NAME	BESCHREIBUNG	
1	Erhöhen-Taste	Ein kurzer Tastendruck erhöht den Druck um jeweils 0,1 bar, das Halten der Taste bewirkt ein schnelles ansteigen des Drucks.	
2	Druck-anzeige	Zeigt den aktuellen Druckwert in bar an. Das Display blinkt nachdem die Auf- und Ab-Taste gedrückt wurde um den Betriebsdruck einzustellen.	
3	Netz-anzeige	Das Licht leuchtet wenn die Stromversorgung angeschlossen ist.	
4	Pumpen-kontroll-leuchte	Die Kontrollleuchte blinkt schnell wenn die Drehzahl des Motors geregelt wird. Sie blinkt langsam wenn die Drehzahl des Motors konstant ist oder kein Wasser vorhanden ist. Die Leuchte leuchtet immer wenn sie automatisch stoppt. Das Licht erlischt wenn der Motor manuell gestoppt wird.	
5	Druckein-stellung	Die Kontrollleuchte blinkt wenn der Druck eingestellt wird.	
6	Wasser-mangel-Kontroll-leuchte	Die Kontrollleuchte blinkt, wenn sich kein Wasser im Leitungs-netz befindet. Es wird automatisch nach Wassermangel neu gestartet. Die Wiederanlaufzeit beträgt 8 Sek., 1 Min., 10 Min., 30 Min, 1 Std., 2 Std. ... 2 Std. Wiederholung.	
7	Start / Stop Taste	Drücken Sie die Taste um die Pumpe zu starten/stoppen und den Normalzustand manuell wiederherzustellen, wenn sich zu wenig Wasser im Leitungsnetz befindet.	
8	Reduzie-ren-Taste	Ein kurzer Tastendruck reduziert den Druck um jeweils 0,1 bar. Das Halten der Taste bewirkt ein schnelles sinken des Drucks.	

Fault code description			
NR.	CODE-NAME	CODE	FEHLERURSACHE
1	Überspannungsschutz	oU	Dieser Code erscheint wenn die Spannung höher als 270V ist und erlischt wenn die Spannung niedriger als 260V ist.
2	Niederspannungsschutz	LU	Dieser Code erscheint wenn die Spannung unter 80V liegt und verlischt wenn die Spannung über 90V steigt.
3	Überhitzungsschutz	oC	Dieser Code erscheint wenn die Temperatur höher als 80 °C ist und erlischt wenn die Temperatur niedriger als 60 °C ist.
4	Sensorfehler	oS	Dieser Code erscheint wenn der Drucksensor beschädigt oder abgeklemt ist. Es sollte eine manuelle Fehlerbehebung erfolgen.
5	Überdruckschutz	oCP	Der Systemdruck ist höher als der maximale Messbereich des Sensors.
6	Überlastschutz	oLP	Dieser Code erscheint wenn der Strombedarf oder die Energieversorgung überlastet ist. Es sollte eine manuelle Fehlerbehebung erfolgen.

			Tastenfunktion und Display-Beschreibung
NR.	CODE-NAME	CODE	FEHLERURSACHE
7	Überstrom-/Kurzschlusschutz	oLP	Dieser Code erscheint wenn der Motor einen Überstrom-/Kurzschluss hat. Es sollte eine manuelle Fehlerbehebung erfolgen.
8	Schutz vor Übertragungsfehlern	EAA	Dieser Code erscheint wenn ein Kommunikationsfehler zwischen Antriebsplatine und Steuerplatine aufgetreten ist. Es sollte eine manuelle Fehlerbehebung erfolgen.
9	Schutz gegen blockierten Rotor	EH	Dieser Code erscheint wenn der Rotor blockiert ist und sollte manuell behoben werden.
10	Schutz vor Phasenausfall	EP	Kein Netzanschluss.
11	Leckageschutz	LL	Wenn die Pumpe 4 Stunden lang kontinuierlich läuft, wechselt sie automatisch in das Schutzprogramm. Nachdem die Leckage beseitigt oder ihre ordnungsgemäße Funktion bestätigt wurde, kann sie durch Ändern der Parameter oder Ausschalten neu gestartet werden.

## 7. SICHERHEITSHINWEISE



- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Pumpe niemals trocken betreiben
- Das Pumpen von entzündlichen, sowie allen anderen aggressiven Flüssigkeiten ist untersagt



- Mediumtemperatur max. 35°C beachten
- Niemals die Pumpe am stromführenden Kabel oder Druckleitung ziehen



- Querschnittsverengung vermeiden
- Bei längeren Stillstandszeiten die Pumpe säubern, mit klarem Wasser spülen und trocken bei Zimmertemperatur lagern
- Brunnen auf ausreichend nachfließendes Wasser testen (Trockenlauf Gefahr)
- Die Pumpe ist durch einen FI-Schutzschalter mit Auslösestrom von 30 mA abzusichern
- Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen
- Die Pumpe darf von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder aufgrund mangelnder Erfahrung und Wissen nur unter Beaufsichtigung benutzt werden oder wenn diese bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen worden sind und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.
- Die Reinigung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden
- Unter Umständen ist es möglich, dass eine Verschmutzung des Wassers durch Ausfließen von Schmiermitteln auftreten kann.

## DER HERSTELLER ERKLÄRT,

- keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen
- jede Verantwortung für Schäden die durch die unsachgemäße Verwendung der Pumpe entstehen, abzulehnen

## 8. WARTUNG



Der Pumpen-Filter sollte regelmäßig kontrolliert und ggf. gereinigt werden. Die Serviceintervalle richten sich nach der jeweiligen Nutzung. Wir empfehlen eine wöchentliche Kontrolle, bei viel Schmutzanfall ggf. tägliche Kontrolle. Unter normalen Betriebsbedingungen erfordert die Elektropumpe keine weitere Wartung.



Ab einer Betriebsdauer (bei Klarwasser) von ca. 2000 Stunden sollten die mechanischen Bauteile wie Laufräder, Laufkammern, Dichtungen etc. auf Unversehrtheit hin überprüft und ggf. getauscht werden. Nach 3000 Betriebsstunden sollte ggf. das Öl in der Kammer ausgetauscht werden (nur bei ölgetauchten Motortypen!). Bitte nur bis zu 80% auffüllen und die Dichtungen stets auf Dichtigkeit überprüfen. Bei abrasiven Materialien wie Sand verkürzt sich die Wartungsdauer.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:

- Unversehrtheit des Stromkabels
- Vordruck im Drucktank (ca. 1,6 - 2,0 bar)
- Saubere Führung und Dichtigkeit der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (keinen Sand, keinen Schlamm)

Außerdem sollte bei Frostgefahr die Pumpe entleert, mit klarem Wasser durchspült und trocken eingelagert werden

## 9. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur der Pumpe. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist.

Im Garantiefall bitte über unsere Service-Plattform [www.profi-pumpe.de/information.php](http://www.profi-pumpe.de/information.php) den Fall anmelden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit.

Rücksendungen bitte ausreichend frankieren. Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

Die Garantie gilt nicht bei:

- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen, Laufräder, Laufkammern)
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen an der Pumpe
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb
- TROCKENLAUF (auch testweise!) der Pumpe

**Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!**

## 10. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Pumpe läuft, kein Wasser wird befördert / stark schwankender Druck	Luft in der Saugleitung	Saugleitung und Verbindungen auf Unterdruckdichtigkeit prüfen
	Luft im System (kann nicht entweichen)	System entlüften / mehrfach für paar Minuten RUN-Taste drücken
	Laufrad verstopft	Laufrad säubern
Pumpe startet nicht oder schaltet sich aus	Thermoschutzschalter hat die Pumpe ausgeschaltet	Abkühlen lassen und ausreichende Kühlung sicherstellen
	Kein Strom	Elektr. Anschlüsse überprüfen
Pumpe läuft, Förderleistung lässt nach bzw. bricht ab	Pumpe saugt kein Wasser an	Pumpe tiefer installieren
	Wasserleitungssystem ist undicht	Leitungssystem auf Undichtigkeit prüfen
	Laufrad ist abgenutzt	Laufrad wechseln
	Filter ist verschmutzt	Filter reinigen

## 11. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

## 12. ENTSORGUNGSHINWEISE



Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben.

Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE25523173** gelistet. So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei. **VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!**

**13. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Der Unterzeichner 1A Profi Handels GmbH, Unterriethstr. 37, 65187 Wiesbaden bestätigt, dass die umseitig benannten Produkte in der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit entspricht.

Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

**Richtlinie Niederspannung (2014/35/EG)****Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU)**

Folgende harmonisierte Normen:

EN 60335-2-41:2003 + A1:2004 + A2:2010

EN 60335-1:2012 + A11:2014 + A13:2017

EN 62233:2008

Wiesbaden, den 01.12.2020



ppa. Peter Neumüller

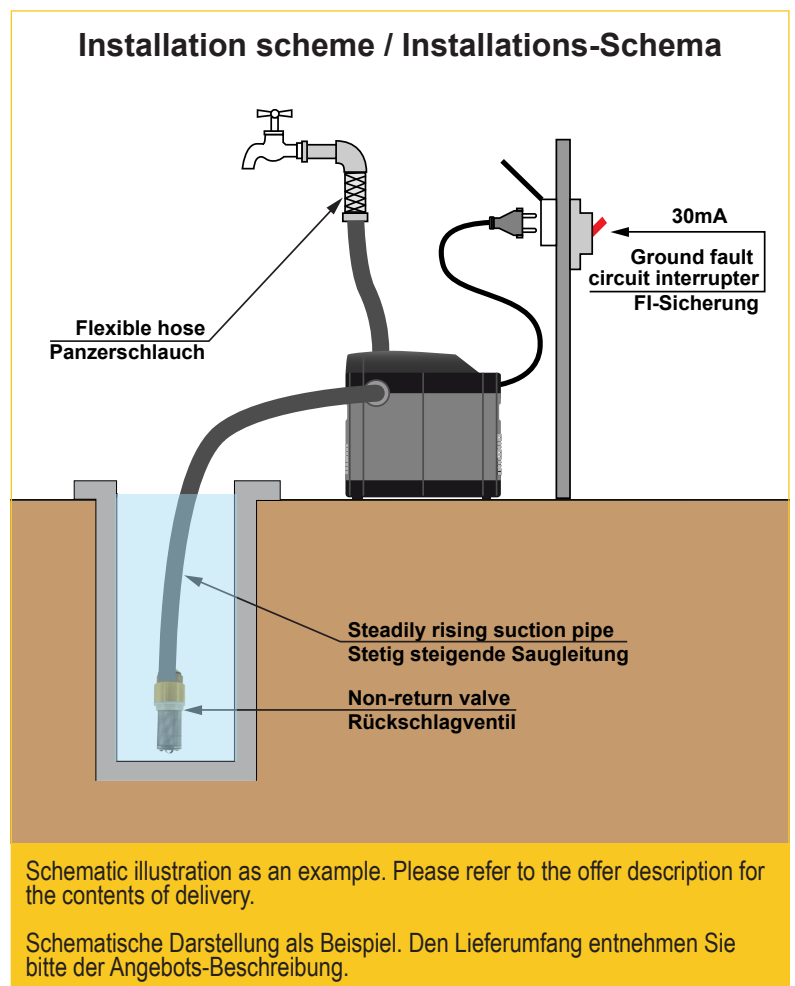
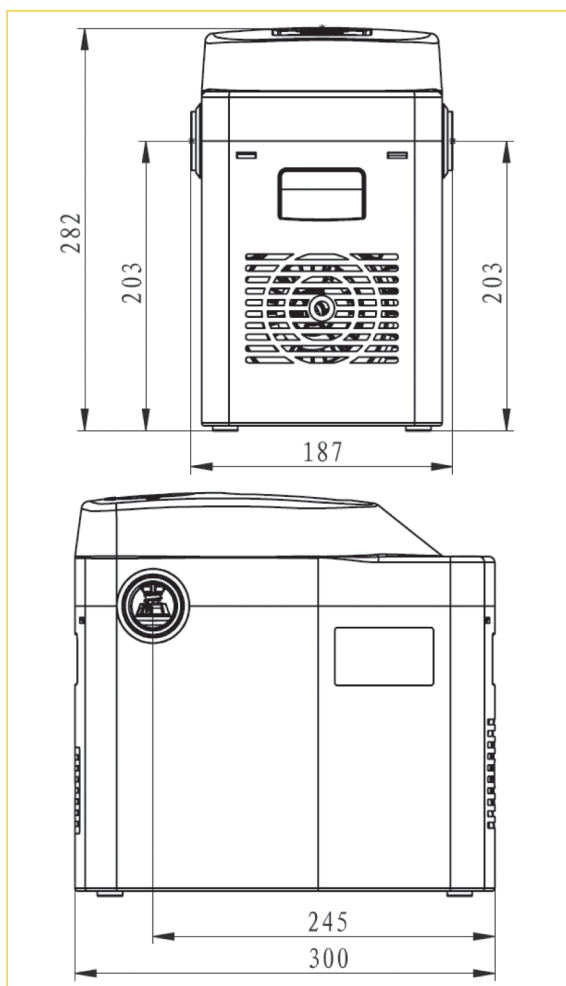






## 14. TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

English	Deutsch	PS01107
Power (P1)	Leistung (P1)	800 W
Max. pump capacity	Max. Fördermenge	3,7 m <sup>3</sup> /h
Max. pressure	Max. Druck	4,5 bar
Max. pump height	Max. Förderhöhe	45 m
Max. water temperature	Max. Wassertemperatur	60°C
Protective class	Schutzklasse	IPX5
Tension	Spannung	230V/50 Hz
Measures in mm	Maße in mm	300x187x282
Connection in/out	Anschlüsse	1"
Cable length	Kabellänge	1,5 m



## Imprint/Impressum



1A Profi Handels GmbH  
 www.profi-pumpe.de  
 Email: info@1a-profi-handel.de  
 Tel.: (+49) 0611-9 45 87 76-0  
 Fax: (+49) 0611-9 45 87 76-11