



**IPC 2 - 0,75KW  
(PSM01137VK)**



**IPC 2 - 1,1KW  
(PSM01134U)**

**IPC 3 - 2,2KW  
(PSM01141VK)**



**IPC 3 - 1,5KW  
(PSM01135U)**



### Contents

1. Introduction .....	2
2. In general .....	2-3
3. Installation .....	3-4
4. Wiring .....	5
5. Operation .....	5-7
6. Security tips .....	8
7. Servicing & Maintenance .....	8-9
8. Guarantee regulations .....	9
9. Recognising and repairing of mistakes .....	10
10. Notes on Product Liability .....	10
11. Notes on Disposal .....	10
12. EU Declaration of Conformity .....	11
13. Technical Data .....	21
14. Spare parts .....	21

### SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual before using the device



Pull power plug



Warning sign



Warning of electrical voltage

### 1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our Inverter pump control. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands by us on first place.



**To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the device. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage.**

**Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them. Please always download the latest version of the user manual of [www.profi-pumpe.de](http://www.profi-pumpe.de) under „downloads“. This shall always prevail.**

### 2. IN GENERAL

AD series variable frequency constant pressure water supply system is the industry leading pulse width modulation (PWM) technology using VVVF frequency conversion variable pressure control mode and combined with a pressure sensing technology. It can adjust the motor speed in real time through real-time monitoring of pipe network pressure changes, so as to realize the control mode of the outlet pressure constant. This also leads to saving water and electricity.

#### 2.1 Application Range

It can be used for supplying water to various types of high-rise buildings such as water plants, restaurants, hotels, residential areas etc.

## 2.2 Product Advantage

- To master the core technology: It has three national invention patent. It also has the core of the PID algorithm to control motor drive technology.
- Energy-efficient: Compared with the traditional way of water supply, the frequency constant pressure water supply saves energy by 30%-60%.
- Simple operation: It is easy to operate and there is absolutely no need to hire professions.
- Long-time reliable: The average torque and abrasion on the shaft is reduced because of the decline for average speed in one day. This prolongs the service life of pump and eliminates water effect. Water hammer effect means direct starting and stopping, liquid kinetic energy of a hammer sharp change thus leading to a great impact of the network.
- Comprehensive protection: It has the most comprehensive protection technology for overcurrent, overvoltage, undervoltage, short circuit, locked-rotor etc.
- Safety and environmental protection: Full compliance with the European Union and the United States and other developed countries. High manufacturing standards and requirements for product safety and environmental protection are observed.
- Make sure the model and type is what you have ordered .
- Check whether the product during transportation. Do not use damaged products!! Contact us immediately.
- Notice for Environmental Conditions. The installation condition of inverter constant pressure water supply system have a direct impact on the function and service life. Ensure that installation surroundings conform to the following conditions:
  - Products should be used indoors
  - Environmental temperature should be between  $-10^{\circ}\text{C}$  and  $+40^{\circ}\text{C}$
  - Installation environment should be well ventilated but not damp.
  - Stay away from the radioactive material and fuel
  - Prevention of electromagnetic interference
  - Prevent dust, cotton and metal from getting close to installation environment

Make sure after unpacking that the data given on the nameplate agree with the foreseen operating conditions. When in doubt, the operation is prohibited.

Transport damages are reported immediately to the transport company and to us in writing.

## 3. INSTALLATION

**The installation must be performed by a qualified professional.**

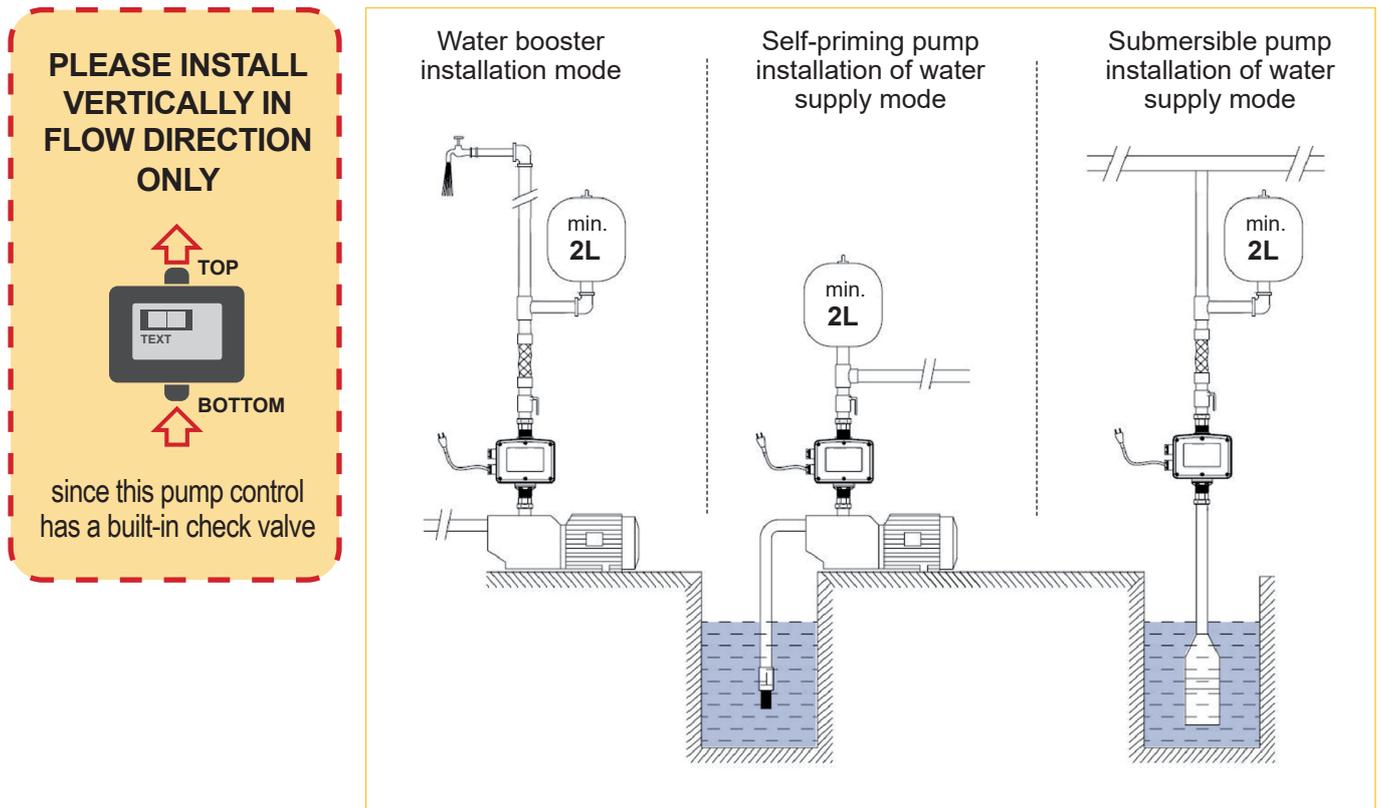


Please, check each time before using, the electrical connections and the cables are not damaged. Check before the installation whether the electrical connections are earthed according to the statutory regulations and are installed.

Also, it is NOT recommended to perform, for example, a cable extension. It is not certain whether this modification is technically correct, so this warranty is void.

## 4 English

### 3.1 IPC-2 / IPC-3 Single-phase Inverter



An additional pump (auxiliary pump) can be connected to IPC-3. This is switched on automatically if the power of the 1st pump is not sufficient to maintain the set pressure value (i.e. if the water withdrawal becomes too large and the set pressure is fallen below).

If this option is needed, please contact our service department.

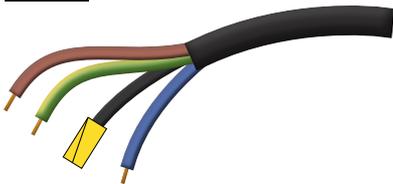


**There must be a pressure tank of at least 2 litres in the pressure line!**

## 4. WIRING (ONLY FOR 1.1KW / 2.2KW INVERTER CONTROLS)



Please note for not fully wired inverter controls that the black wire of the 4-wire output cable of the inverter must be isolated and must not be connected!



The inverter control must NOT be opened for safety reasons.

**The warranty will be voided if the device is opened!**

## 5. OPERATION IPC-2 / IPC-3

### 5.1 Checking before Operation

1. Check the input power and surroundings is comply with the conditions of using.



**IPC-2 / IPC-3 are not intended for 380-400V in the current version.**

2. Check that the device is installed firmly and vertically in the direction of flow.
3. The pump starts (**it is essential to refer to the operating instructions for the pump to find out what conditions must be met before starting up the pump**) after connection is verified. If the motor rotates inversely, please exchange the terminal of UV, WV or WU, also it can be reversed adjust through the slide switch.

#### 5.2.1 Operating Steps

1. Connect power ,pressure display “00.00”bar, the power indicator lights.
2. Open the outlet valve,press “**RUN**” and start the pump
3. Any conditions can press “**STOP**”, and stop the pump
4. Press “**^**” or “**∨**” can check the working pressure, if want to change the pressure press “**^**” to increase the setting pressure or press “**∨**” to reduce the setting pressure
5. Open the tap after setting pressure, the inverter will take frequency speed control on pump according to the water using status .Observing whether the pump is running normally, the pressure showed in the display whether is constant. If it does, the installation and debugging is finished, content to remove the faults and debug it again .

#### 5.2.2 Button and Function Instruction IPC-2

Schematic Diagram	No.	Name or Function	Instruction
	1	Reduce button	Press the button one time can reduce 0.1bar, long time press can reduced rapidly
	2	Increase button	Press the button one time can increase 0.1bar, long time press can increase rapidly
	3	RUN/STOP button	It can start the pump manually, press this button to exit the water shortage state
	4	Current pressure display	Display value indicates the current pipe network pressure value,unit:bar
	5	Power indicator	Indicator lights up when power is connected.
	6	Pump indicator	When the main pump speed operating state or when motor is in speed governing state,the indicator flash quickly. When the main pump at the constant speed work state or water shortage, the indicator flash slowly. When it stop automatically,the indicator is on. When it stop manually ,the indicator is off.
	7	Pressure setting indicator	The light is flashing when working in the setting pressure value
	8	Water shortage indicator	The indicator flash , it means the pipe is watershort. It will restart in setting time and the interval time for restart is 8S, 1min , 10min , 30min , 1h , 2h ....restart
	9	Set pressure display area	Display value indicates the current setting pressure value,unit:bar. Factory default Settings is 3bar

## 6 English

### 5.2.3 Button and Function Instruction IPC-3

Schematic Diagram	No.	Name or Function	Instruction
	1	Start or stop button of auxiliary pump	Start auxiliary pump manually, press it, the pump runs
	2	Reduce button	Press the button one time can reduce 0.1bar, long time press can reduced rapidly
	3	Increase button	Press the button one time can increase 0.1bar, long time press can increase rapidly
	4	RUN/STOP button	It can start the pump manually, press this button to exit the water shortage state
	5	Water shortage indicator	The indicator flash , it means the pipe is watershort. It will restart in setting time and the interval time for restart is 8S, 1min , 10min , 30min , 1h , 2h ....restart
	6	Pressure setting indicator	The light is flashing when working in the setting pressure value
	7	auxiliary pump indicator	When the pump stop automatically,the indicator lights,when stop pump manually,the indicator is off
	8	Pump indicator	When the main pump speed operating state or standby state,the indicator flash quickly.when the main pump at the constant speed (constant pressure) work state, the indicator flash slowly. when the indicator is off,the main pump stop
	9	Power indicator	Indicator lights up when power is connected.
	10	Current pressure display	Display value indicates the current pipe network pressure value,unit:bar
	11	Set pressure display area	Display value indicates the current setting pressure value,unit:bar. Factory default Settings is 3bar

5.3 Code and Instruction **IPC-2 / IPC-3**

No.	Code name	Schematic Diagram	Instruction
1	Over-Voltage protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section is blank, and the 'Setting Pressure' section shows 'oU'. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When the voltage is higher than 270V shows this code, if the Voltage is lower than 260V, then recover to normal working situation
2	Under-Voltage protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section is blank, and the 'Setting Pressure' section shows 'LU'. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When the voltage is lower than 100V shows this code, if the Voltage is higher than 110V, then recover to normal working situation
3	Thermal protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section is blank, and the 'Setting Pressure' section shows '0C'. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When radiator temperature get to 80 °C shows this code,if the temperature lower than 60 °C,then recover to normal working situation
4	Sensor error	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section is blank, and the 'Setting Pressure' section shows 'oS'. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When pressure sensor damaged or disconnect shows this code, recover to normalworking situation after people check trouble-shooting
5	Over pressure protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section shows 'oCP', and the 'Setting Pressure' section is blank. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When pipe pressure equal to 99% of pressure sensor pressure shows this code,if the the pressure lower than 96% of the pressure sensor pressure,then recover to normal working situation
6	Open phase protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section is blank, and the 'Setting Pressure' section shows 'oP'. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When inputed three phase power open phase shows this code, recover to normal working situation after people check trouble-shooting
7	Overload protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section shows 'oLd', and the 'Setting Pressure' section is blank. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When exceed the setcurrent or load power shows this code, recover to normal working situation after people check troubleshooting
8	Over-current or short circuit protection	<p>The schematic diagram shows a digital display with two sections: 'Current Pressure' and 'Setting Pressure'. The 'Current Pressure' section shows 'oLP', and the 'Setting Pressure' section is blank. Below the display is a 'bar' label. To the left of the display are five horizontal lines representing pressure sensor inputs.</p>	When motor with short circuit or over-current problems shows this code, recover to normal working situation after people check troubleshooting

Advanced settings and error codes can be found in a separate document (Parameter Setting-Fehlercodes) on [profi-pumpe.de](http://profi-pumpe.de) under downloads at „Pumpensteuerung“.

## 8 English

### 6. SECURITY TIPS



- Obey absolutely valid regulations on the electrical security
- To avoid shocks and fire risks, read and follow closely the following instructions:



- Always unplug the device from the mains before carrying out any work on it.
- Be sure that the electric line connecting the device to the mains and the extension leads have a cross-section suitable for pump power and be sure that the electrical connections are far away from any water source



- When Flow guard is used for swimming pools, ponds and fountains if is necessary to use an automatic RCD with IDn = 30mA protection.

- Installation **ONLY** in frost-proof areas without condensation. Thus not in cisterns, wells, shafts, other damp or frost-prone rooms and containers.

**Warning: when the pump stops, the pipes are under pressure consequently we recommend opening a tap to discharge the system before carrying out any work.**

- **The electrical connections are always to be carried out by an authorised professional.**
- The device may be used by children aged 8 years and above as well as persons with reduced physical, sensory or mental abilities or those who lack skills, experience and knowledge only if they are supervised. These aforementioned persons should only use the appliance while adhering to safe instructions and resulting dangers.
- Cleaning and maintenance must not be carried out by children without supervision.

### THE MANUFACTURER EXPLAINS:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.
- To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the device.

### 7. SERVICING

It may happen occasionally that dirt is retained in the internal check valve and this is no longer seals 100%. The first remedy should be always trying to flush the check valve free. For this purpose, eg. As the Garden side faucet on full blast, so that the pump at full rated power promotes about 30 minutes water. Is then the timing is not clear, the unit must be replaced. Prior to installation of the new device, the pump is in, free to flush any case, as previously described. Opening the device on non-return valve is prohibited and always results in the loss of any existing warranty. In addition, persons could be dangerous when Operating a clocking pump occur, so that the pump may be operated under any circumstances continue. Until the device replacement, the pump must be taken out of service. For abrasive materials such as sand, shortening the Maintenance period and the device lifetime.

**The following checks should be carried out regularly:**



- functional test (min. every 3 months)
- integrity of the power cord
- Clean the guide lines (eg no buckling)
- Clean the media (no sand, no sludge)

## 7.1. MAINTENANCE

- Maintenance needs to be done by professionals.
- Without permission, clients cannot change the pump structure, regulation performance etc. Otherwise, our company will not be responsible for all the consequences.
- Ventilation measures must be provided but the pump should not be exposed to sunlight. or direct rain. Take anti freezing measures in winter but not use flammable materials.
- Switch off power if the pump is not in use for a long time. Open the bolt and keep pump dry.

## 8. GUARANTEE REGULATIONS / STATUTORY WARRANTY

For all manufacturing and material defects, the statutory warranty applies. In these cases, we assume the exchange or appliance repairs. Shipping costs are borne by us only to the extent legally is prescribed.

In case of warranty please call our service platform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> log the event.

Then we will inform you how to proceed with case by case basis.

Returns please sufficient postage. Unfortunately prepaid returns will not be accepted, because they are filtered out before delivery. Our service we provide in Germany.

### **The warranty does not cover:**

- Improper installation (proper installation, unauthorized persons)
- Material wear (eg. seals) or dirt in the unit
- Unjustified interventions or changes in the device
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use

**Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!**

Please note that the max. starting current is given by the design of your pump. It is limited in the inverter to protect the devices.

The max. starting current of the pump must be smaller than the max. permissible inverter current. Therefore we cannot guarantee the function of any inverter/pump combination.

## 9. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
The pump permanently switches on and off (Pump clogged)	The system has leaks. Internal check valve may leak	Vent system Check system to dripping pipes / faucets / valves. Check non-return valve in the unit for leaks
The pump will not start	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No mains voltage present</li> <li>2. Too much difference in height between the device and a customer (taps)</li> <li>3. The pump is defective</li> <li>4. Malfunction of the device</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the electrical connections</li> <li>2. Reduce height difference</li> <li>3. Contact a qualified technician</li> <li>4. Montact the merchant</li> </ol>
The pump will not stop	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. The system has greater leakages</li> <li>2. Malfunction of the device</li> <li>3. Internal check valve is dirty</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the system</li> <li>2. contact the dealer</li> <li>3. Pump + Rinse machine (see 6)</li> </ol>

## 10. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. If repairs are carried out by our authorized service, we are only liable if original spare parts and accessories were used.

## 11. NOTES ON DISPOSAL



Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE79535656**.

This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

**THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!**

## 12. EU DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned, Amur S.à r.l., 36, Rue de la Gare, L-5540 Remich, certifies that the product named overleaf, namely **INVERTER-PUMPENSTEUERUNG IPC 2 - 0,75KW/1,1KW, INVERTER-PUMPENSTEUERUNG IPC 3 - 1,5KW/2,2KW** as placed on the market, complies with the relevant provisions listed below, the relevant EU harmonised directives and the EU standard for safety. This declaration of conformity applies insofar as no modifications are made to the product. The sole responsibility for issuing this declaration of conformity lies with the manufacturer.

The sole authorised person to keep the technical documents:  
Amur S.à r.l. - 36, Rue de la Gare - L-5540 Remich

### Low Voltage Directive (2014/35/EU)

### EC Electromagnetic compatibility directive (2014/30/EU)

The following harmonized standards:

EN 61800-5-1:2007+A1:2017,  
EN 62233:2008+AC:2008,  
EN 61000-6-1:2019,  
EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012,  
EN IEC 61000-3-2:2019,  
EN 61000-3-3:2013+A1:2019

RoHS: 2011/65/EU

Signed for and on behalf of:  
Amur S.à r.l.  
Remich, 31.10.2023



i.V. Dipl. Phys. Peter Neumüller  
Technical Manager



## Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort .....	12
2. Allgemeines .....	12-13
3. Installation .....	13
4. Verdrahtung .....	14
5. Inbetriebnahme .....	14-17
6. Sicherheitshinweise .....	18
7. Wartung .....	18
8. Garantiebestimmungen .....	19
9. Erkennen und Beheben von Fehlern .....	19
10. Hinweise zur Produkthaftung .....	20
11. Entsorgungshinweise .....	20
12. EU-Konformitätserklärung .....	20
13. Technische Daten .....	21
14. Zubehör .....	21

### SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts die Bedienungsanleitung



Netzstecker ziehen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung

## 1. VORWORT

Zum Kauf unserer Inverter Pumpensteuerung möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



**Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch der Pumpensteuerung. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen. Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können. Bitte laden Sie stets die neueste Ausführung der Bedienungsanleitung von [www.profi-pumpe.de](http://www.profi-pumpe.de) unter „download“ herunter. Diese ist stets maßgebend.**

## 2. ALLGEMEINES

Die Inverter Pumpensteuerung ist ein Schaltgerät, welches einen elektrischen Verbraucher (Pumpe) automatisch Ein- und Ausschalten kann. Das Gerät überwacht den Druck und den Durchfluß in der Druckleitung. Abhängig von dem Druck bzw. der Durchflussmenge, schaltet der Inverter Pumpensteuerung einen oder mehrere elektrische Verbraucher (MAX 10A) an bzw. aus.

Die Inverter Pumpensteuerung ist ausschließlich für nicht abrasives Klarwasser ohne Ablagerungen und sonstigen Schmutz einzusetzen. Im gegenteiligen Fall muss ein wirksamer Vorfilter mit Maschenweite nicht größer als 0,2mm vor dem Gerät eingebaut werden. Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.

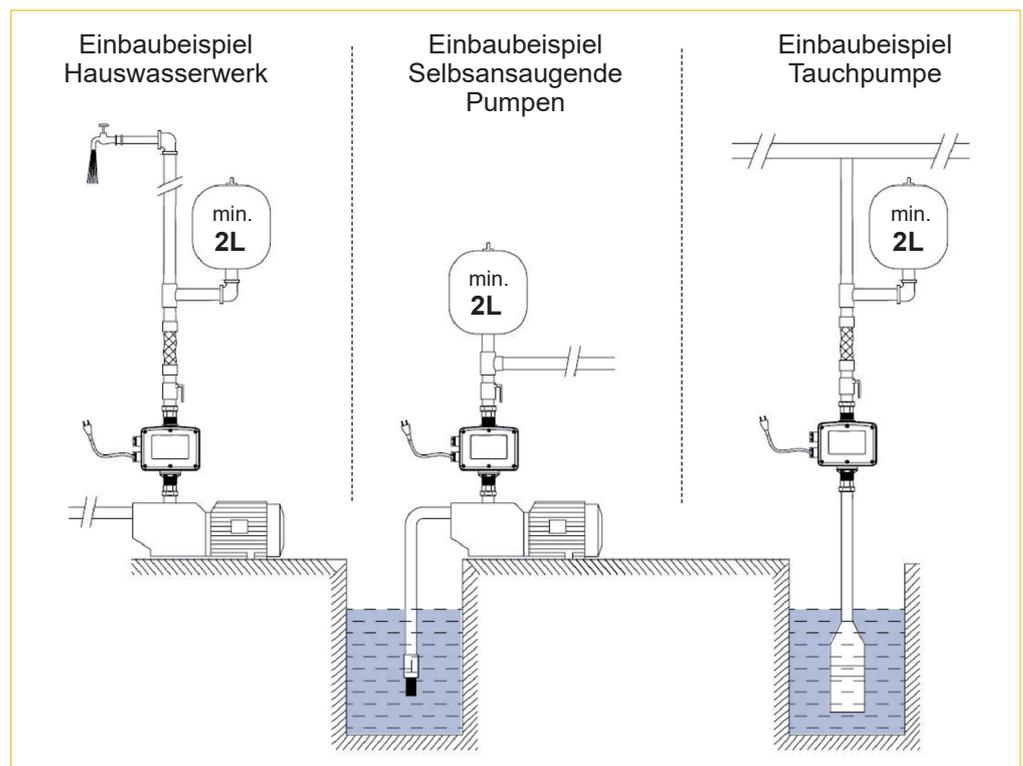
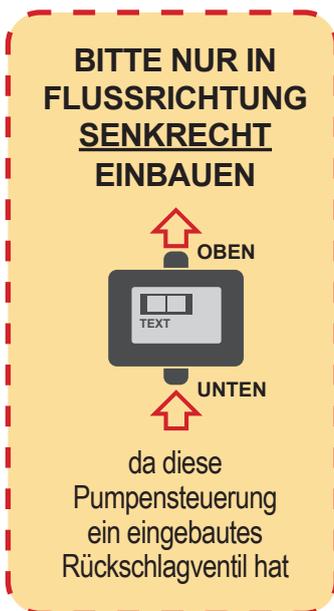
### 3. INSTALLATION

Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.



Bitte überprüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme die elektrischen Anschlüsse sowie das Kabel auf Unversehrtheit. Bitte prüfen Sie vor der Installation, ob der elektrische Anschluss entsprechend der gesetzlichen Vorschriften geerdet und installiert ist. Es ist NICHT zu empfehlen selbst Kabelverlängerungen oder andere technische Modifikationen durchzuführen. Erstens ist nicht sichergestellt, ob diese Veränderungen technisch einwandfrei sind und zweitens kann dadurch keine Garantie gewährt werden.

#### 3.1 IPC-2 / IPC-3 Einphasen-Inverter



Bei IPC-3 kann eine Zusatz-Pumpe (Auxiliary pump) angeschlossen werden. Diese schaltet sich automatisch zu, wenn die Leistung der 1. Pumpe nicht ausreicht um die eingestellten Druckwert aufrecht zu halten (also wenn die Wasserentnahme zu groß wird und dadurch der Solldruck unterschritten wird).

Wenn diese Option benötigt wird, setzen sie sich bitte mit unserer Serviceabteilung in Verbindung.

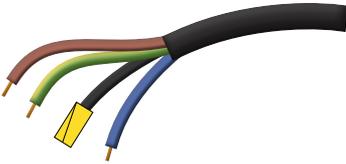


**Es muß unbedingt ein Drucktank von min. 2 Liter in der Druckleitung sein!!!**

### 4. VERDRAHTUNG (Nur bei 1,1KW / 2,2KW Invertersteuerungen)



Bitte beachten Sie bei nicht vollverkabelten Invertersteuerungen, dass die schwarze Ader des 4 adrigen Ausgangskabel des Inverters isoliert werden muss und nicht angeschlossen werden darf!



Die Invertersteuerung darf aus sicherheitstechnischen Gründen NICHT geöffnet werden.

**Die Garantie erlischt, wenn das Gerät geöffnet wird!**

### 5. INBETRIEBNAHME IPC-2 / IPC-3

#### 5.1 Kontrollen vor der Inbetriebnahme

1. Überprüfen Sie, ob die Nennspannung der Steuerung und die Eingangsspannung übereinstimmen.



**IPC-2 / IPC-3 sind in der aktuellen Ausführung nicht für 380-400V vorgesehen.**

2. Prüfen Sie, ob das Gerät sicher und in Flussrichtung senkrecht montiert ist.

3. Die Pumpe läuft an (**unbedingt in der Bedienungsanleitung der Pumpe nachlesen, welche Bedingungen vor Inbetriebnahme der Pumpe gegeben sein müssen**), nachdem der Anschluss überprüft wurde.

#### 5.2.1 Bedienschritte

1. An das Stromnetz anschließen. Die Druckanzeige zeigt „00.00“ bar, die Netzanzeige leuchtet.
2. Auslassventil öffnen, „**RUN**“ drücken und die Pumpe starten.
3. Jederzeit kann „**STOP**“ gedrückt werden und die Pumpe zu stoppen.
4. Drücken Sie kurz „**^**“ oder „**v**“, um den Arbeitsdruck zu überprüfen, wenn Sie den Druck ändern möchten, halten Sie „**^**“, um den Einstelldruck zu erhöhen oder „**v**“, um den Einstelldruck zu verringern (siehe auch 5.1.2).
5. Öffnen Sie den Wasserhahn nach dem Einstellen des Drucks, die Inverter-Steuerung übernimmt die Drehzahlregelung der Pumpe entsprechend dem Wasserbedarf. Wenn dies der Fall ist, ist die Installation oder Fehlersuche und -behebung abgeschlossen.

5.2.2 Schaltflächen und Funktionen IPC-3

Schematische Darstellung	Nr.	Bezeichnung oder Funktion	Anleitung
	1	Start- oder Stoptaste der Hilfspumpe	Hilfspumpe manuell starten, die Taste drücken, die Pumpe läuft an
	2	Reduzieren-Taste	Einmaliges kurzes Drücken der Taste senkt den Druck um 0,1 bar, gedrückt halten senkt den Druck schnell.
	3	Erhöhen-Taste	Einmaliges kurzes Drücken der Taste erhöht den Druck um 0,1 bar, gedrückt halten erhöht den Druck schnell.
	4	START/STOP-Taste	Zum manuellen Starten der Pumpe
	5	Wassermangel-Anzeige	Die Anzeige blinkt, das bedeutet, dass ein Wassermangel besteht. Es wird in der voreingestellten Zeit neu gestartet. Die Schaltzeiten für den Neustart beträgt 8S, 1min, 10min, 30min, 1h, 2h....restart
	6	Druckeinstellungsanzeige	Die Leuchte blinkt beim Einstellen des Drucks
	7	Zusatzpumpen-anzeige	Wenn die Pumpe automatisch stoppt, leuchtet die Anzeige, wenn die Pumpe manuell gestoppt wird, ist die Anzeige aus.
	8	Pumpen-Anzeige	Wenn die Hauptpumpe mit konstanter Drehzahl (konstantem Druck) arbeitet, blinkt die Anzeige langsam. Wenn die Anzeige ausgeschaltet ist, stoppt die Hauptpumpe.
	9	Leistungsanzeige	Die Anzeige leuchtet, wenn das Gerät an das Stromnetz angeschlossen ist.
	10	Anzeige des aktuellen Drucks	Anzeigewert gibt den aktuellen Druck im Rohrnetz an, Einheit = bar
	11	Druckanzeige	Anzeigewert zeigt den aktuellen Einstelldruck, Einheit = bar. Werkseinstellung ist 3bar

## 5.2.3 Schaltflächen und Funktionen IPC-2

Schematisches Diagramm	Nr.	Name / Funktion	Anweisungen
	1	Reduzieren-Taste	Einmaliges kurzes Drücken der Taste senkt den Druck um 0,1 bar, gedrückt halten senkt den Druck schnell.
	2	Erhöhen-Taste	Einmaliges kurzes Drücken der Taste erhöht den Druck um 0,1 bar, gedrückt halten erhöht den Druck schnell.
	3	START/STOP-Taste	Die Pumpe kann manuell gestartet werden
	4	Anzeige des aktuellen Drucks	Anzeigewert gibt den aktuellen Druck im Rohrnetz an, Einheit = bar
	5	Leistungsanzeige	Die Anzeige leuchtet, wenn das Gerät an das Stromnetz angeschlossen ist.
	6	Pumpen-Anzeige	Wenn sich die Hauptpumpe im drehzahlregelnden Zustand befindet, blinkt die Anzeige schnell. Wenn die Hauptpumpe bei konstanter Drehzahl oder Wassermangel arbeitet, blinkt die Anzeige langsam. Bei einem automatischen Stopp leuchtet die Anzeige dauerhaft. Wird manuell gestoppt, ist die Anzeige ausgeschaltet.
	7	Druckeinstellungsanzeige	Die Leuchte blinkt beim Einstellen des Drucks
	8	Wassermangel-Anzeige	Die Anzeige blinkt, das bedeutet, dass ein Wassermangel besteht. Es wird in der voreingestellten Zeit neu gestartet. Die Schaltzeiten für den Neustart beträgt 8S, 1min, 10min, 30min, 1h, 2h....restart
	9	Druckanzeige	Anzeigewert zeigt den aktuellen Einstelldruck, Einheit = bar. Werkseinstellung ist 3bar

5.3 Code und Anweisungen IPC-2 / IPC-3

Nr.	Code Name	Display	Anweisungen
1	Überspannungsschutz		Wenn die Spannung höher als 270V ist, wird dieser Code angezeigt, wenn die Spannung niedriger als 260V ist, ist die normale Arbeitssituation wieder hergestellt.
2	Unterspannungsschutz		Wenn die Spannung niedriger als 100V ist, wird dieser Code angezeigt, wenn die Spannung höher als 110V ist, ist die normale Arbeitssituation wieder hergestellt.
3	Thermischer Schutz		Wenn die Wassertemperatur 80 °C erreicht, wird dieser Code angezeigt, wenn die Temperatur niedriger als 60 °C ist, ist die normale Arbeitssituation wieder hergestellt.
4	Sensor-Fehler		Wenn der Drucksensor beschädigt ist oder die Verbindung unterbrochen wird, stellen Sie die normale Arbeitssituation wieder her, nachdem Sie die Fehlerbehebung durchgeführt haben.
5	Überdruck-Schutz		Wenn der Leitungsdruck 99% des Drucks des Drucksensors beträgt, wird dieser Code angezeigt. Wenn der Druck niedriger als 96% des Drucks des Drucksensors ist, ist die normale Arbeitssituation wieder hergestellt.
6	Offene Phase		Wenn die eingegebene dreiphasige offene Phase diesen Code anzeigt, stellen Sie nach der Fehlersuche die normale Arbeitssituation wieder her.
7	Überlastschutz		Wenn der eingestellte Strom oder die Lastleistung überschritten wird, wird dieser Code angezeigt, nach der Fehlersuche wird die normale Arbeitssituation wiederhergestellt.
8	Überstrom- oder Kurzschlusschutz		Wenn ein Motor mit Kurzschluss- oder Überstromproblemen diesen Code anzeigt, Sie die normale Arbeitssituation wieder herstellen, nachdem Sie eine Fehlerdiagnose durchgeführt haben.

Erweiterte Einstellungen und Fehlercodes sind in einem separatem Dokument auf [profi-pumpe.de](http://profi-pumpe.de) unter Downloads bei Pumpensteuerung zu finden. (Parameter Setting-Fehlercodes)

## 6. SICHERHEITSHINWEISE



- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Um elektrische Schläge zu vermeiden und Brandgefahr vorzubeugen, ist das Folgende genauestens zu beachten:



- Das Gerät vor jedem Eingriff vom Stromnetz trennen
- Sicherstellen, dass die Anschlussleitung an das Stromnetz und eventuelle Verlängerungen einen Kabelquerschnitt haben, der für die Leistung des Geräts geeignet ist, sowie dass die elektrischen Anschlüsse nicht vom Wasser erreicht werden können
- Im Fall von Gebrauch in Schwimmbädern, Teichen oder Brunnen immer einen automatischen Differentialschalter (FI) mit  $ID_n=30\text{mA}$  verwenden
- Gerät nicht dauerhaft in der Sonne betreiben (Überhitzungsgefahr).
- Installation **NUR** in frostsicheren Bereichen ohne Kondensatbildung. Somit nicht in Zisternen, Brunnen, Schächten, sonstigen feuchten oder frostgefährdeten Räumen und Behältnissen.

**Achtung: Wenn die Pumpe stoppt, stehen die Leitungen unter Druck, deshalb empfehlen wir, vor allen Arbeiten einen Wasserhahn zu öffnen, um die Anlage zu entleeren.**

- **Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen.**
- Der Druckwächter darf von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder aufgrund mangelnder Erfahrung und Wissen nur unter Beaufsichtigung benutzt werden oder wenn diese bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen worden sind und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.
- Die Reinigung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

### DER HERSTELLER ERKLÄRT,

- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen
- Jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung des Inverter Pumpensteuerung und Mißachtung von geltenden EN,- DIN-Normen sowie anderer Normen und Standes der Technik entstehen, abzulehnen

## 7. WARTUNG

Es kann gelegentlich vorkommen, dass Schmutz im internen Rückschlagventil hängen bleibt und dieses nicht mehr 100% abdichtet. Als erste Abhilfe sollte immer versucht werden, das Rückschlagventil frei zu spülen. Dazu wird z. B. der gartenseitige Wasserhahn voll aufgedreht, so dass die Pumpe ca. 30 Minuten auf voller Leistung Wasser fördert. Ist anschließend das Takten nicht weg, ist das Gerät zu tauschen. Vor dem Einbau des neuen Gerätes, ist die Pumpe in jedem Fall wie vorher beschrieben, frei zu spülen. Das Öffnen des Gerätes am Rückschlagventil ist unzulässig und führt stets zum Verlust der ggf. bestehenden Garantieansprüche. Darüber hinaus können erhebliche Gefahren beim Betrieb einer taktenden Pumpe entstehen, so dass die Pumpe unter keinen Umständen weiter betrieben werden darf. Bis zum Geräte austausch ist die Pumpe außer Betrieb zu setzen. Bei abrasiven Materialien wie Sand, verkürzt sich die Wartungsdauer und die Gerätelebensdauer.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:



- Funktionsprüfung (mind. alle 3 Monate)
- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (keinen Sand, keinen Schlamm)

## 8. GARANTIEBESTIMMUNGEN / GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur des Geräts. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist.

Im Garantiefall bitte über unsere Serviceplattform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> den Fall anmelden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit.

Rücksendungen bitte ausreichend frankieren. Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

### Die Garantie gilt nicht bei:

- Unsachgemäßer Installation (Eigeninstallation, nicht autorisierte Personen)
- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen) oder Schmutzeintrag in das Gerät
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen am Gerät
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb

**Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!**

Bitte beachten Sie, dass der max. Anlaufstrom durch die Bauart Ihrer Pumpe vorgegeben ist.

Zum Schutz der Geräte wird er im Inverter begrenzt.

Der max. Anlaufstrom der Pumpe muss kleiner sein, als der max.zulässige Inverter-Strom.

Somit können wir die Funktion einer beliebigen Inverter/Pumpe-Kombination nicht gewährleisten.

## 9. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Die Pumpe schaltet sich dauernd ein und aus (Pumpe taktet)	Die Anlage weist Leckagen auf Internes Rückschlagventil ist ggf. undicht	System entlüften System auf tropfende Leitungen/ Wasserhähne/Ventile überprüfen. Rückschlagventil im Gerät auf Undichtigkeit überprüfen
Die Pumpe setzt sich nicht mehr in Betrieb	1. Keine Netzspannung vorhanden 2. Zu großer Höhenunterschied zwischen dem Gerät und einem der Abnehmer (Hähne) 3. Die Pumpe ist defekt 4. Betriebsstörung des Gerätes	1. Die Elektroanschlüsse überprüfen. 2. Höhenunterschied verringern 3. Sich an einen Fachtechniker wenden 4. Sich an den Händler wenden
Die Pumpe hält nicht an	1. Die Anlage weist größere Leckagen auf 2. Betriebsstörung des Gerätes 3. Internes Rückschlagventil ist verschmutzt	1. Die Anlage überprüfen 2. Sich an den Händler wenden 3. Pumpe+Gerät spülen (siehe Punkt 6. Wartung)

### 10. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

### 11. ENTSORGUNGSHINWEISE



Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben. Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE79535656** gelistet.

So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

**VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!**

### 12. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Unterzeichner Amur S.à r.l., 36, Rue de la Gare, L-5540 Remich bestätigt, dass das umseitig benannte Produkt, nämlich **INVERTER-PUMPENSTEUERUNG IPC 2 - 0,75KW/1,1KW, INVERTER-PUMPENSTEUERUNG IPC 3 - 1,5KW/2,2KW** in der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit entspricht. Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Die alleinige autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:  
Amur S.à r.l. · 36, Rue de la Gare · L-5540 Remich

#### Richtlinie Niederspannung (2014/35/EU)

#### Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU)

Folgende harmonisierte Normen:

EN 61800-5-1:2007+A1:2017,  
EN 62233:2008+AC:2008,  
EN 61000-6-1:2019,  
EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012,  
EN IEC 61000-3-2:2019,  
EN 61000-3-3:2013+A1:2019

RoHS: 2011/65/EU

Unterzeichnet für und im Namen von:

Amur S.à r.l.

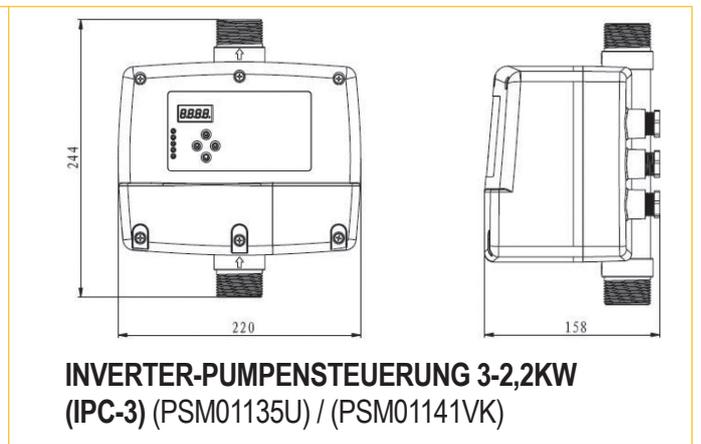
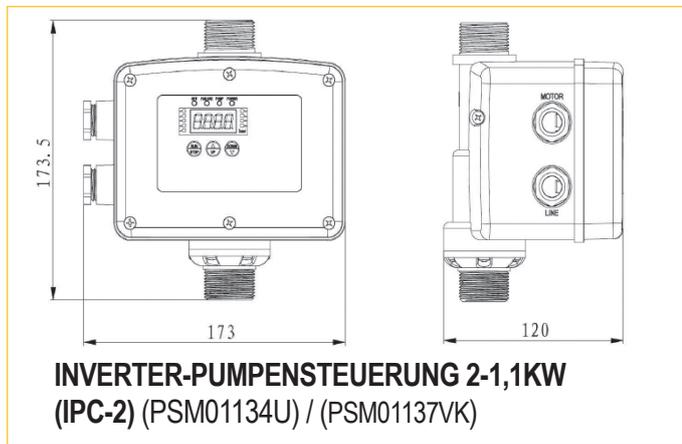
Remich, den 31.10.2023

i.V. Dipl. Phys. Peter Neumüller  
Technische Leitung



13. TECHNICAL DATA/TECHNISCHE DATEN

English	Deutsch	IPC 2 - 0,75KW PSM01137VK	IPC 2 - 1,1KW PSM01134U	IPC-3 - 1,5KW PSM01135U	IPC-3 - 2,2KW PSM01141VK
Voltage	Betriebsspannung	~230V 50/60Hz	~230V 50/60Hz	~230V 50/60Hz	~230V 50/60Hz
Max. Current	Max. Nennstrom	6A	6A	9,6A	9,6A
Max. Power demand	Max Anschlussleistung	0,75KW	1,1KW	1,5KW	2,2KW
Max. working Pressure	Max. Betriebsdruck	10bar	10bar	10bar	10bar
Max. operating Pressure	Max. Arbeitsdruck	1-9bar	1-9bar	1-9bar	1-9bar
Max water temperature	Max. Wassertemperatur	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Input connector	Anschlüsse Eingang	1"	1"	1,25"	1,25"
Output connector	Anschlüsse Ausgang	1"	1"	1,25"	1,25"
Protection-grade	Schutzart	IP54	IP54	IP54	IP54
Wiring In ~230V Schuko plug (EU)	Verkabelung Eingang ~230V Schuko Stecker (EU)				
Wiring Out ~230V Schuko connector (EU)	Verkabelung Ausgang ~230V Schuko Kupplung (EU)				
Cable Out L1 / L2 / N / Ground	Kabel Ausgang L1 / L2 / N / Erdung				



Dimensions in mm / Maße in mm

14. SPARE PARTS / ZUBEHÖR

<p><b>Pressure tank (Expansion tank) 2L</b> Ausdehnungsgefäß (Druckbehälter) 2L</p> <p>(PSZ01137U)</p>		<p><b>Pressure tank (Expansion tank) 8L</b> Ausdehnungsgefäß (Druckbehälter) 8L</p> <p>(PSZ01138U)</p>	
--	---	--	---

# WE HIGHLY RECOMMEND THE INVERTER PUMP CONTROLLERS FROM PROFI-PUMPE.DE

**This product should not be used with pumps,  
which have an integrated control system.**

- Automatic demand-oriented switching on and off of pumps
- ENERGY-SAVING pump operation: Up to 85% energy and cost reduction for pump operation with alternating load
- Ensures constant water pressure in the pipes
- Intelligent technology for optimum climate and environmental protection
- Pressure reducer function: reduces the maximum pump pressure to the set pressure in the piping system
- Minimizes average noise, quiet pump operation
- Avoids dangerous pressure surges in the water pipes
- Significantly increases the service life of the pump and water pipes
- Reduces the risk of flooding due to leaking water pipes
- Reliable integrated dry run protection with adjustable auto-start
- built-in check valve
- intelligent self-monitoring functions
- easy commissioning and operation due to preset default values



**Water cooled /  
Wassergekühlt**

---

## ALS FREUNDSCHAFTS- EMPFEHLUNG BIETEN WIR IHNEN DIE INVERTER-PUMPENSTEUERUNGEN VON PROFI-PUMPE.DE AN

**Die Inverter-Pumpensteuerungen sind mit Pumpen,  
die eine integrierte Steuerung aufweisen, nicht zu verwenden**



**Air cooled /  
Luftgekühlt**

- Automatisches bedarfsorientiertes Ein- und Ausschalten von Pumpen
- ENERGIESPARENDER Pumpen-Betrieb: Bis zu 85% Energie- und Kostenreduzierung bei Pumpen-Betrieb mit wechselnder Belastung
- Sorgt für konstanten Wasserdruck in den Leitungen
- Intelligente Technik für optimalen Klima- und Umweltschutz
- Druckminderer-Funktion: reduziert den maximalen Pumpendruck auf den eingestellten Druck im Leitungssystem
- Minimiert die durchschnittliche Geräusentwicklung, leiser Pumpenbetrieb
- Vermeidet gefährliche Druckschläge in den Wasserleitungen
- Erhöht wesentlich die Lebensdauer der Pumpe und der Wasserleitungen
- Vermindert das Überschwemmungsrisiko durch undichte Wasserleitungen
- Zuverlässiger integrierter Trockenlaufschutz mit einstellbarem Auto-Start
- eingebautes Rückschlagventil
- intelligente Selbst-Überwachungsfunktionen
- leichte Inbetriebnahme und Bedienung durch voreingestellte Standard-Werte



With an INVERTER pump control from [profi-pumpe.de](http://profi-pumpe.de) you save over 80% on energy, actively protect the environment and climate and save on electricity costs! In many cases, the purchase is amortized by cost savings in a very short time.

**10% DISCOUNT**

When ordering simply add  
„**INVERTER10%**“

Mit einer INVERTER-Pumpensteuerung von [profi-pumpe.de](http://profi-pumpe.de) sparen Sie über 80% an Energie, leisten aktiven Umwelt- und Klimaschutz und sparen Stromkosten! In vielen Fällen amortisiert sich die Anschaffung durch Kostenersparnis in kürzester Zeit.

**10% RABATT**

Einfach bei der Bestellung  
„**INVERTER10%**“  
eingeben.



Last Update / Letzte Aktualisierung: 31.10.2023

## Imprint / Impressum

---



**Amur S.à r.l.**  
www.amur.lu  
Email: info@amur.lu  
Tel.: +49 611 9458777-0  
Fax: +49 611 9458777-11

---