



INVERTER PUMP CONTROL INVERTER PUMPENSTEUERUNG

Version 21.06

GB OPERATING INSTRUCTIONS

D BEDIENUNGSANLEITUNG



**INVERTER-PUMPEN-
STEUERUNG 5-0,75KW**

**INVERTER-PUMPEN-
STEUERUNG 5-1,5KW**

**INVERTER-PUMPEN-
STEUERUNG 5-2,2KW
(PSM01138VK)**

**INVERTER-PUMPEN-
STEUERUNG 5-4,0KW**

**INVERTER-PUMPEN-
STEUERUNG 5-5,5KW
(PSM01139VK)**

**INVERTER-PUMPEN-
STEUERUNG 5-7,5KW
(PSM01140VK)**

2 English

Contents

1. Introduction	2
2. In general	2
3. Installation	3
4. Wiring	3
5. Operation	4
6. Security tips	5
7. Servicing	7
8. Maintenance	8
9. Guarantee regulations	8
10. Recognising and repairing of mistakes	8
11. Notes on Product Liability	8
12. Notes on Disposal	9
13. EU Declaration of Conformity	9
14. Technical Data	20

SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual
before using the device



Pull power plug



Warning sign



Warning of electrical voltage

1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our Inverter pump control. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands by us on first place.



To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the device. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage.

Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them. Please always download the latest version of the user manual of www.profi-pumpe.de under „downloads“. This shall always prevail.

2. IN GENERAL

AD series variable frequency constant pressure water supply system is the industry leading pulse width modulation (PWM) technology using VVVF frequency conversion variable pressure control mode and combined with a pressure sensing technology. It can adjust the motor speed in real time through real-time monitoring of pipe network pressure changes, so as to realize the control mode of the outlet pressure constant. This also leads to saving water and electricity.

2.1 Application Range

It can be used for supplying water to various types of high-rise buildings such as water plants, restaurants, hotels, residential areas etc.

2.2 Product Advantage

- To master the core technology: It has three national invention patent. It also has the core of the PID algorithm to control motor drive technology.
- Energy-efficient: Compared with the traditional way of water supply, the frequency constant pressure water supply saves energy by 30%-60%.
- Simple operation: It is easy to operate and there is absolutely no need to hire professions.
- Long-time reliable: The average torque and abrasion on the shaft is reduced because of the

decline for average speed in one day. This prolongs the service life of pump and eliminates water effect. Water hammer effect means direct starting and stopping, liquid kinetic energy of a hammer sharp change thus leading to a great impact of the network.

- Comprehensive protection: It has the most comprehensive protection technology for overcurrent, overvoltage, undervoltage, short circuit, locked-rotor etc.
- Safety and environmental protection: Full compliance with the European Union and the United States and other developed countries. High manufacturing standards and requirements for product safety and environmental protection are observed.
- Make sure the model and type is what you have ordered .
- Check whether the product during transportation. Do not use damaged products!! Contact us immediately.
- Notice for Environmental Conditions. The installation condition of inverter constant pressure water supply system have a direct impact on the function and service life. Ensure that installation surroundings conform to the following conditions:
 - Products should be used indoors
 - Environmental temperature should be between -10°C and +40°C
 - Installation environment should be well ventilated but not damp.
 - Stay away from the radioactive material and fuel
 - Prevention of electromagnetic interference
 - Prevent dust, cotton and metal from getting close to installation environment

Make sure after unpacking that the data given on the nameplate agree with the foreseen operating conditions. When in doubt, the operation is prohibited.

Transport damages are reported immediately to the transport company and to us in writing.

3. INSTALLATION

The installation must be performed by a qualified professional.



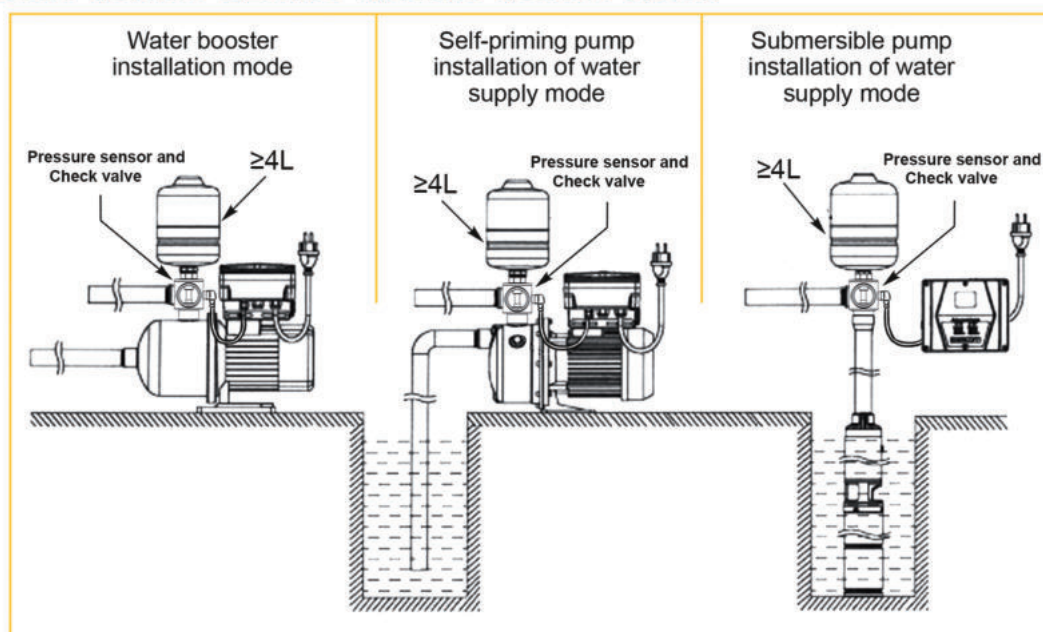
Please, check each time before using, the electrical connections and the cables are not damaged. Check before the installation whether the electrical connections are earthed according to the statutory regulations and are installed.

Also, it is NOT recommended to perform, for example, a cable extension. It is not certain whether this modification is technically correct, so this warranty is void.

3.1 INVERTER 5-0,75KW/5-1,5KW/5-2,2KW/5-4,0KW/5-5,5KW/5-7,5KW

A non-return valve on the discharge side of the pump is absolutely necessary. We recommend the installation of a 5-way adapter with built-in non-return valve from our product range, which is available to suit the line cross-section. These 5-way adapters have the connection possibility for the

pressure sensor as well as for an additional pressure gauge (special accessory, Art.-No A7257, A7258, A7259, A7260, A7261) We recommend the installation of a pressure gauge so that the line pressure can be checked at any time.

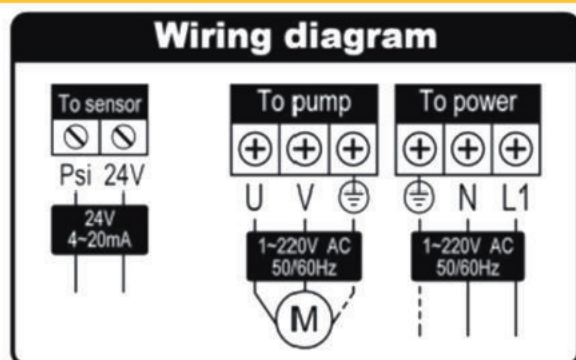


4 English

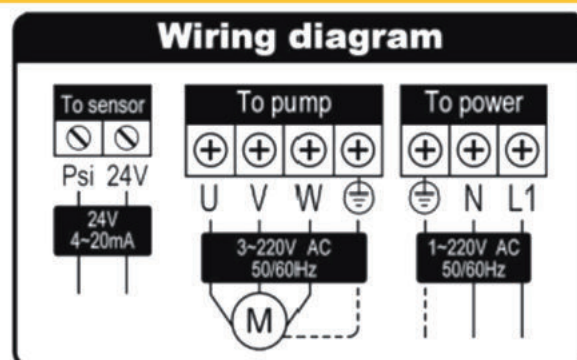
4.1 WIRING: 380/400V

Wiring Diagram and Instruction

230V Single-phase in and 230V single-phase out



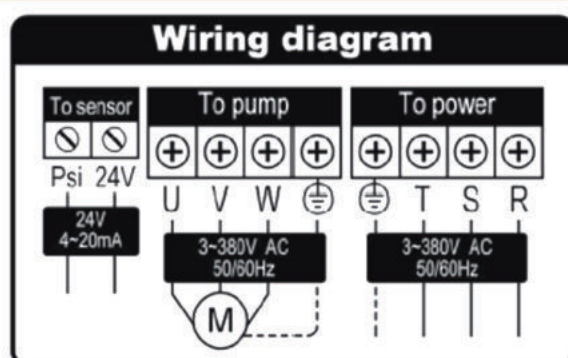
230V Single-phase in and 230V three-phase out



4.2 WIRING: 400V

Wiring Diagram and Instruction

400V Three-phase in and 400V three-phase out



1. Never connect the terminals U,V,W directly to the power supply
2. Don't connect the AC main circuit power supply and output terminals U, V, W.
3. Wiring after the power cut off.
4. To verify the inverter rated voltage and the input supply voltage are consistent
5. The inverter can't be done the dielectric voltage withstand Test.
6. Terminal screw tightening torque 1.7N.m.
7. Make sure the ground terminal is connected before wiring the main circuit terminals.
8. Connect the input power after installing the panel,when the power is connected, don't remove the panel

5. OPERATION

5.1 INVERTER 5-0,75KW/5-1,5KW/5-2,2KW/5-4,0KW/5-5,5KW/5-7,5KW

5.1.1 Checking before Operation

1. Check the input power and surroundings is comply with the conditions of using.
2. Check whether the pressure sensor is connected with the system .
3. Check whether the product is installed firmly .
4. The pump starts (**it is essential to refer to the operating instructions for the pump to find out what conditions must be met before starting up the pump**) after connection is verified. If the pump is three phase, please check whether the direction of motor revolve is correct. If the motor rotates inversely, please exchange the terminal of UV, WV or WU, also it can be reversed adjust through the slide switch.

5.1.2 Operating Steps

1. Connect power ,pressure display “00.00”bar, the power indicator lights.
2. Open the outlet valve,press “**RUN**” and start the pump
3. Any conditions can press “**STOP**”, and stop the pump
4. Press “**^**” or “**∨**” can check the working pressure, if want to change the pressure press “**^**” to increase the setting pressure or press “**∨**” to reduce the setting pressure
5. Open the tap after setting pressure, the inverter will take frequency speed control on pump according to the water using status .Observing whether the pump is running normally, the pressure showed in the display whether is constant. If it does, the installation and debugging is finished, content to remove the faults and debug it again .

5.1.2 Button and Function Instruction 5-0,75KW/5-1,5KW/5-2,2KW/5-4,0KW/5-5,5KW/5-7,5KW

Schematic Diagram	No	Name or Function	Instruction
	1	Current pressure display area	Display current pressure,unit is bar.
	2	Power indicator	It lights up when the power is on.
	3	Pump indicator	When the motor is in speed governing ,the indicator twinkles quickly.when in constant speed or lack of water,it twinkles slowly.when it automatic stoppes,the light is light.when the motor is stopped manually,the indicator light goes out.
	4	on-line indicator	When more than two pumps were working online, the host inverter indicator were always on, and the slave indicator was flashing.
	5	Pressure setting indicator	The indicator lights up when it's the setting pressure.
	6	Water shortage indicator	The pipe is lack of water when indicator is light,the system is restarted in the setting time when in the state,interval time is 8s,1min,10min、 30min、 1h、 2h...2h infinite loop.
	7	Set pressure display area	Display current setting pressure,unit is bar.The factory default setting is 3bar
	8	Increase button	press the button can decrease 0.1bar one time ,long time press can reduced rapidly.
	9	Reduce button	press the button can increase 0.1bar one time ,long time press can increased rapidly.
	10	Stopping button	It can stop the pump manually,press this button to exit the water shortage state.
	11	Starting button	It can start the pump manually,press this button to exit the water shortage state .

6 English

5.1.3 Code and Instruction

No.	Code name	Schematic diagram	Instruction
1	Over-Voltage protection		when the voltage is higher than 270V shows this code, if the Voltage is lower than 260V, then recover to normal working situation
2	Under-Voltage protection		when the voltage is lower than 100V shows this code, if the Voltage is higher than 110V, then recover to normal working situation
3	Thermal protection		When radiator temperature get to 80°C shows this code, if the temperature lower than 60°C, then recover to normal working situation
4	Sensor error		When pressure sensor damaged or disconnect shows this code, recover to normal working situation after people check troubleshooting
5	Over pressure protection		When pipe pressure equal to 99% of pressure sensor pressure shows this code, if the the pressure lower than 96% of the pressure sensor pressure, then recover to normal working situation
6	Open phase protection		When inputted three phase power open phase shows this code, recover to normal working situation after people check troubleshooting
7	Overload protection		When exceed the set current or load power shows this code, recover to normal working situation after people check troubleshooting
8	Over-current or short circuit protection		When motor with short circuit or over-current problems shows this code, recover to normal working situation after people check troubleshooting

6. SECURITY TIPS



- Obey absolutely valid regulations on the electrical security
- To avoid shocks and fire risks, read and follow closely the following instructions:



- Always unplug the device from the mains before carrying out any work on it.
- Be sure that the electric line connecting the device to the mains and the extension leads have a cross-section suitable for pump power and be sure that the electrical connections are far away from any water source



- When Flow guard is used for swimming pools, ponds and fountains if is necessary to use an automatic RCD with IDn = 30mA protection.
- Installation only in frost-proof areas without condensation. Thus not in cisterns, wells, shafts, other damp or frost-prone rooms and containers.

Warning: when the pump stops, the pipes are under pressure consequently we recommend opening a tap to discharge the system before carrying out any work.

- **The electrical connections are always to be carried out by an authorised professional.**
- The device may be used by children aged 8 years and above as well as persons with reduced physical, sensory or mental abilities or those who lack skills, experience and knowledge only if they are supervised. These aforementioned persons should only use the appliance while adhering to safe instructions and resulting dangers.
- Service and maintenance must not be carried out by children without supervision.

THE MANUFACTURER EXPLAINS:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.
- To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the device.

7. SERVICING

It may happen occasionally that dirt is retained in the internal check valve and this is no longer seals 100%. The first remedy should be always trying to flush the check valve free. For this purpose, eg. As the Garden side faucet on full blast, so that the pump at full rated power promotes about 30 minutes water. Is then the timing is not clear, the unit must be replaced. Prior to installation of the new device, the pump is in, free to flush any case, as previously described. Opening the device on non-return valve is prohibited and always results in the loss of any existing warranty. In addition, persons could be dangerous when Operating a clocking pump occur, so that the pump may be operated under any circumstances continue. Until the device replacement, the pump must be taken out of service. For abrasive materials such as sand, shortening the Maintenance period and the device lifetime.

The following checks should be carried out regularly:



- functional test (min. every 3 months)
- integrity of the power cord
- Clean the guide lines (eg no buckling)
- Clean the media (no sand, no sludge)

7.1

- Regular checks (at least 1*monthly) and maintenance should be carried out depending on the situation.

8 English

8. MAINTENANCE

- Maintenance needs to be done by professionals.
- Without permission, clients cannot change the pump structure, regulation performance etc. Otherwise, our company will not be responsible for all the consequences.
- Ventilation measures must be provided but the pump should not be exposed to sunlight. or direct rain. Take anti freezing measures in winter but not use flammable materials.
- Switch off power if the pump is not in use for a long time. Open the bolt and keep pump dry.

9. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturing and material defects, the statutory warranty applies. In these cases, we assume the exchange or appliance repairs. Shipping costs are borne by us only to the extent legally is prescribed.

In case of warranty please call our service platform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> log the event.

Then we will inform you how to proceed with case by case basis.

Returns please sufficient postage. Unfortunately prepaid returns will not be accepted, because they are filtered out before delivery. Our service we provide in Germany.

The warranty does not cover:

- Improper installation (proper installation, unauthorized persons)
- Material wear (eg. seals) or dirt in the unit
- Unjustified interventions or changes in the device
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use

Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!

10. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
The pump permanently switches on and off (Pump clogged)	The system has leaks. The check valve may leak	Vent system Check system to dripping pipes / faucets / valves. Check non-return valve in the unit for leaks
The pump will not start	1. No mains voltage present 2. Too much difference in height between the device and a customer (taps) 3. The pump is defective 4. Malfunction of the device	1. Check the electrical connections 2. Reduce height difference 3. Contact a qualified technician 4. Montact the merchant
The pump will not stop	1. The system has greater leakages 2. Malfunction of the device 3. The check valve is dirty	1. Check the system 2. contact the dealer 3. Pump + Rinse machine (see 6)

11. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. If repairs are carried out by our authorized service, we are only liable if original spare parts and accessories were used.

12. NOTES ON DISPOSAL

Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE25523173**.

This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!

13. EU DECLARATION OF CONFORMITY

The products listed overleaf accordance with the marketed in accordance with the relevant provisions listed below, the relevant EU directives and harmonized with EU standards for safety. This declaration is valid insofar on the product, no changes are made.

Authorized person to keep the technical documents:

1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Low Voltage Directive (2014/35/EU)**EC Electromagnetic compatibility directive (2014/30/EU)**

The following harmonized standards:

EN 61800-5-1:2007

EN 62233:2008+AC:2008

EN 61000-6-1:2007

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

Wiesbaden, 12th August 2019

A handwritten signature in black ink, which appears to read 'Peter Neumüller'.

ppa. Peter Neumüller

Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort	10
2. Allgemeines	11
3. Installation	11
4. Verdrahtung	12
5. Inbetriebnahme	12
6. Sicherheitshinweise	15
7. Wartung	15
8. Garantiebestimmungen	16
9. Erkennen und Beheben von Fehlern	16
10. Hinweise zur Produkthaftung	17
11. Entsorgungshinweise	17
12. EU-Konformitätserklärung	17
13. Technische Daten	20

SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts die Bedienungsanleitung



Netzstecker ziehen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung

1. VORWORT

Zum Kauf unserer Inverter Pumpensteuerung möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch der Pumpensteuerung. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen. Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können. Bitte laden Sie stets die neueste Ausführung der Bedienungsanleitung von www.profi-pumpe.de unter „download“ herunter. Diese ist stets maßgebend.

2. ALLGEMEINES

Die Inverter Pumpensteuerung ist ein Schaltgerät, welches einen elektrischen Verbraucher (Pumpe) automatisch Ein- und Ausschalten kann. Das Gerät überwacht den Druck und den Durchfluß in der Druckleitung. Abhängig von dem Druck bzw. der Durchflussmenge, schaltet der Inverter(Pumpensteuerung)einen oder mehrere elektrische Verbraucher an bzw. aus.

Die Inverter Pumpensteuerung ist ausschließlich für nicht abrasives Klarwasser ohne Ablagerungen und sonstigen Schmutz einzusetzen. Im gegenteiligen Fall muss ein wirksamer Vorfilter mit Maschenweite nicht größer als 0,2mm vor dem Gerät eingebaut werden.

Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.

3. INSTALLATION

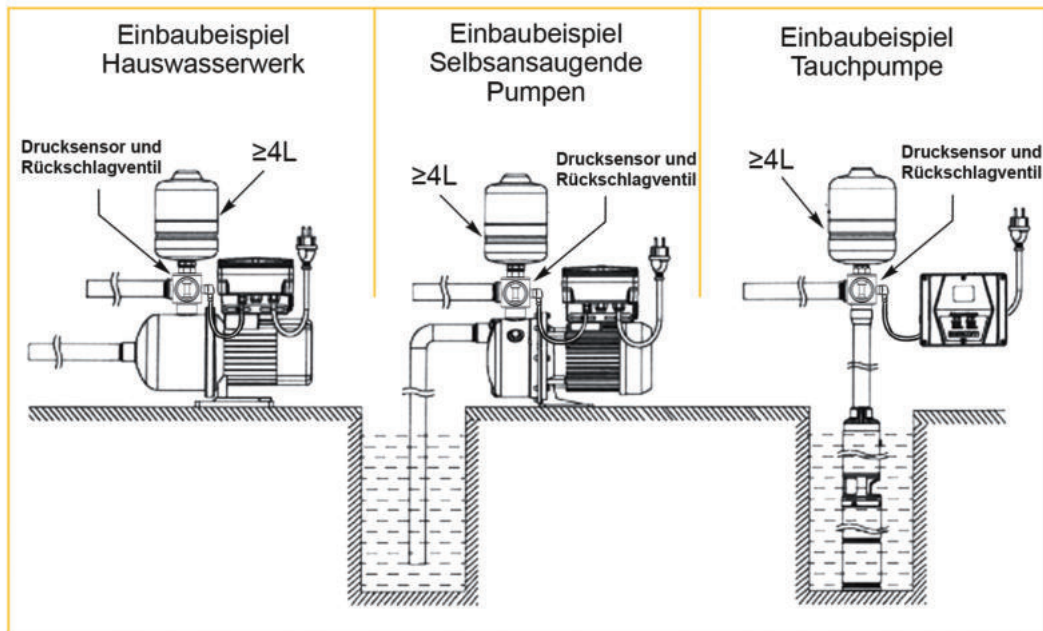
Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.



Bitte überprüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme die elektrischen Anschlüsse sowie das Kabel auf Unversehrtheit. Bitte prüfen Sie vor der Installation, ob der elektrische Anschluss entsprechend der gesetzlichen Vorschriften geerdet und installiert ist.

Es ist NICHT zu empfehlen selbst Kabelverlängerungen oder andere technische Modifikationen durchzuführen. Erstens ist nicht sichergestellt, ob diese Veränderungen technisch einwandfrei sind und zweitens kann dadurch keine Garantie gewährt werden.

3.1 INVERTER 5-0,75KW/5-1,5KW/5-2,2KW/5-4,0KW/5-5,5KW/5-7,5KW

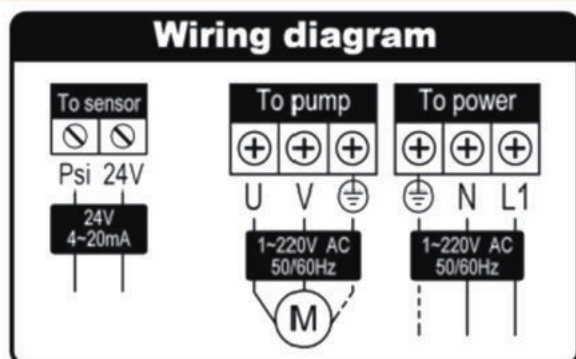


Auf der Druckseite der Pumpe ist ein Rückschlagventil zwingend erforderlich. Wir empfehlen den Einbau eines 5-Wege-Adapters mit eingebautem Rückschlagventil aus unserem Produktsortiment, welche passend zum Leitungsquerschnitt erhältlich sind. Diese 5-Wege-Adapter haben sowohl die Anschlussmöglichkeit für den Drucksensor, als auch für ein zusätzliches Manometer (Sonderzubehör, Art.-Nr A7257, A7258, A7259, A7260, A7261). Wir empfehlen den Einbau eines Manometers, damit der Leitungsdruck jederzeit kontrolliert werden kann.

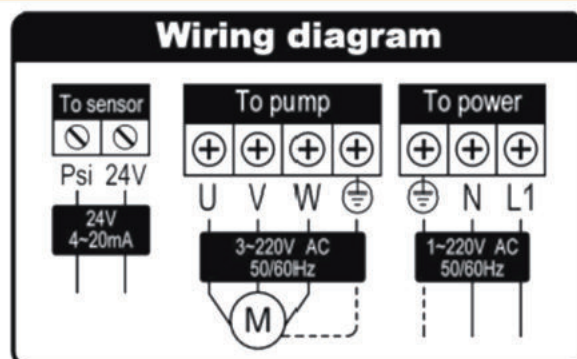
4.1 VERDRAHTUNG: 380/400V

Schaltplan und Anleitung

230V Einphasig ein und 230V einphasig aus



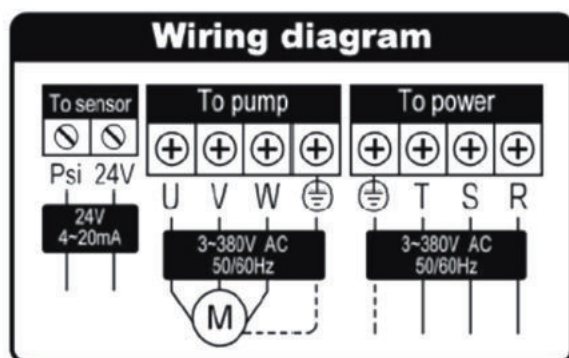
230V Einphasig ein und 230V dreiphasig aus



4.2 VERDRAHTUNG: 400V

Schaltplan und Anleitung

400V Dreiphasig ein und 400V dreiphasig aus



1. Niemals die Klemmen U,V,W direkt mit der Spannungsversorgung verbinden
2. Unterbrechen Sie vor den Anschlussarbeiten unbedingt die Stromversorgung.
3. Sie können jetzt mit den Arbeiten beginnen.
4. Überprüfen Sie, ob die Nennspannung der Steuerung und die Eingangsspannung übereinstimmen
5. Die Inverter-Steuerung ist nicht zur Prüfung der zulässigen elektrischen Spannung geeignet.
6. Anzugsmoment der Klemmschraube 1,7 Nm
7. Vergewissern Sie sich, dass die Erdungsklemme angeschlossen ist, bevor Sie die Hauptstromklemmen verdrahten.
8. Schließen Sie die Stromversorgung nach der Installation des Panels an, wenn die Stromversorgung angeschlossen ist, sollte das Panel nicht geöffnet werden.

5. INBETRIEBNAHME

5.1 INVERTER 5-0,75KW/5-1,5KW/5-2,2KW/5-4,0KW/5-5,5KW/5-7,5KW

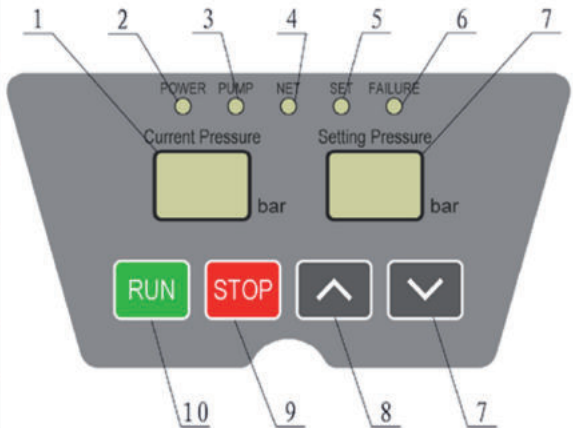
5.1.1 Kontrollen vor der Inbetriebnahme

1. Überprüfen Sie, ob die Nennspannung der Steuerung und die Eingangsspannung übereinstimmen.
2. Prüfen Sie, ob der Drucksensor mit dem System verbunden ist.
3. Prüfen Sie, ob das Gerät mechanisch sicher montiert ist.
4. Die Pumpe starten (**unbedingt in der Bedienungsanleitung der Pumpe nachlesen, welche Bedingungen vor Inbetriebnahme der Pumpe gegeben sein müssen**), nachdem der Anschluss überprüft wurde. Wenn die Pumpe dreiphasig ist, überprüfen Sie bitte, ob die Drehrichtung des Motors korrekt ist. Wenn der Motor gegenläufig dreht, tauschen Sie bitte den Anschluss von UV, WV oder WU, die Drehrichtung kann auch mit dem Schiebeschalter eingestellt werden.

5.1.2 Bedienschritte

1. An das Stromnetz anschließen. Die Druckanzeige zeigt „00.00“ bar, die Netzanzeige leuchtet.
2. Auslassventil öffnen, „**RUN**“ drücken und die Pumpe starten.
3. Jederzeit kann „**STOP**“ gedrückt werden, um die Pumpe zu stoppen.
4. Drücken Sie kurz „**^**“ oder „**v**“, um den Arbeitsdruck zu überprüfen, wenn Sie den Druck ändern möchten, halten Sie „**^**“, um den Einstelldruck zu erhöhen oder „**v**“, um den Einstelldruck zu verringern (siehe auch 5.1.2).
5. Öffnen Sie den Wasserhahn nach dem Einstellen des Drucks, die Inverter-Steuerung übernimmt die Drehzahlregelung der Pumpe entsprechend dem Wasserbedarf. Wenn dies der Fall ist, ist die Installation oder Fehlersuche und -behebung abgeschlossen.

5.1.2 Schaltflächen und Funktionen 5-0,75KW/5-1,5KW/5-2,2KW/5-4,0KW/5-5,5KW/5-7,5KW

Schematisches Diagramm	Nr.	Name oder Funktion	Anleitung
 The diagram shows a control panel with two digital displays labeled 'Current Pressure' and 'Setting Pressure', both with 'bar' units. Above the displays are five indicator lights labeled POWER, PUMP, NET, SET, and FAILURE. Below the displays are four buttons: a green 'RUN' button, a red 'STOP' button, and two grey buttons with up and down arrow symbols. Numbered callouts point to: 1. Current Pressure display, 2. POWER light, 3. PUMP light, 4. NET light, 5. SET light, 6. FAILURE light, 7. Setting Pressure display, 8. Up arrow button, 9. Down arrow button, 10. STOP button, and 11. RUN button.	1	Anzeigebereich für den aktuellen Druck	Zeigt den aktuellen Druck in bar an.
	2	Leistungsanzeige	Sie leuchtet auf, wenn der Strom eingeschaltet ist.
	3	Pumpen-Anzeige	Die Anzeige blinkt schnell, wenn sich der Motor in der Drehzahlregelung befindet. Die Anzeige blinkt langsam bei konstanter Drehzahl oder Wassermangel. Bei einem automatischen Stopp verblasst das Licht, bei einem manuellen Stopp erlischt es ganz.
	4	Netzschalter-Anzeige	Wenn mehr als zwei aktive Pumpen angeschlossen sind, ist die Host-Wechsel-Richter-Anzeige immer eingeschaltet und die Display-Anzeige blinkt.
	5	Anzeige der Druckeinstellung	Die Anzeige leuchtet auf, wenn der Druck eingestellt wird
	6	Wasserknappheits-Indikator	Wenn die Anzeige leuchtet, fehlt Wasser in der Leitung. In diesem Zustand wird das System in der eingestellten Zeit neu gestartet. Die Intervallzeit beträgt 8 s, 1 min, 10 min, 30 min, 1 h, 2 h und 2 h Endlosschleife.
	7	Druckanzeigebereich einstellen	Zeigt den eingestellten Druck in bar an. Die werkseitige Standardeinstellung beträgt 3 bar.
	8	Druck-Erhöhung	Einmaliges Drücken erhöht den Druck um 0,1 bar. Gedrückthalten ermöglicht eine schnelle Erhöhung bis zum gewünschten Druck.
	9	Druck-Minderung	Einmaliges Drücken verringert den Druck um 0,1 bar. Gedrückthalten der Taste ermöglicht eine schnelle Verringerung des Drucks.
	10	Stopp-Taste	Stoppt die Pumpe manuell.
	11	Start-Taste	Startet die Pumpe manuell.

5.1.4 Code und Anweisungen

Nr.	Code-Name	Schematische Darstellung	Anweisungen
1	Überspannungs- schutz		Wenn die Spannung höher als 270V ist, wird dieser Code angezeigt. Wenn die Spannung niedriger als 260V ist, kehrt sie zur normalen Arbeitssituation zurück.
2	Unterspannungs- schutz		Wenn die Spannung höher als 100V ist, wird dieser Code angezeigt. Wenn die Spannung niedriger als 110V ist, kehrt sie zur normalen Arbeitssituation zurück.
3	Thermischer Schutz		Wenn die Kühlkörpertemperatur 80°C erreicht, wird dieser Code angezeigt. Wenn die Temperatur unter 60°C sinkt, kehrt sie zur normalen Arbeitssituation zurück.
4	Sensor-Fehler		Wenn der Drucksensor beschädigt oder abgeklemmt ist, wird dieser Code angezeigt. Kehrt nach der Fehlerbehebung zur normalen Arbeitssituation zurück.
5	Schutz vor Überdruck		Wenn der Rohrleitungsdruck 99% beträgt, zeigt der Sensor diesen Code an. Wenn der Druck unter 96% sinkt, kehrt sie zum normalen Arbeitssitz zurück.
6	Offener Phasenschutz		Wenn die eingegebene dreiphasige offene Phase der Stromversorgung diesen Code anzeigt, geht sie nach der Fehlerbehebung wieder in den Normalzustand zurück.
7	Überlastungsschutz		Wenn der eingestellte Strom oder die Ladeleistung überschritten wird, wird dieser Code angezeigt. Nach der Fehlerbehebung kehrt sie zur normalen Arbeitssituation zurück.
8	Überstrom- oder Kurzschlusschutz		Wenn es Probleme mit einem Kurzschluss oder Überstrom gibt, wird dieser Code angezeigt. Nach der Fehlerbehebung kehrt sie zur normalen Arbeitssituation zurück.

6. SICHERHEITSHINWEISE



- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Um elektrische Schläge zu vermeiden und Brandgefahr vorzubeugen, ist das Folgende genauestens zu beachten:



- Das Gerät vor jedem Eingriff vom Stromnetz trennen
- Sicherstellen, dass die Anschlussleitung an das Stromnetz und eventuelle Verlängerungen einen Kabelquerschnitt haben, der für die Leistung des Geräts geeignet ist, sowie dass die elektrischen Anschlüsse nicht vom Wasser erreicht werden können
- Im Fall von Gebrauch in Schwimmbädern, Teichen oder Brunnen immer einen automatischen Differentialschalter (FI) mit IDn=30mA verwenden
- Gerät nicht dauerhaft in der Sonne betreiben (Überhitzungsgefahr).
- Installation nur in frostsicheren Bereichen ohne Kondensatbildung. Somit nicht in Zisternen, Brunnen, Schächten, sonstigen feuchten oder frostgefährdeten Räumen

Achtung: Wenn die Pumpe stoppt, stehen die Leitungen unter Druck, deshalb empfehlen wir, vor allen Arbeiten einen Wasserhahn zu öffnen, um die Anlage zu entleeren.

- Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen.
- Der Druckwächter darf von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder aufgrund mangelnder Erfahrung und Wissen nur unter Beaufsichtigung benutzt werden oder wenn diese bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen worden sind und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.

- Die Bedienung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

DER HERSTELLER ERKLÄRT,

- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen
- Jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung des Inverter Pumpensteuerung und Mißachtung von geltenden EN,- DIN-Normen sowie anderer Normen und Standes der Technik entstehen, abzulehnen

7. WARTUNG

Es kann gelegentlich vorkommen, dass Schmutz im internen Rückschlagventil des Adapters hängen bleibt und dieses nicht mehr 100% abdichtet. Als erste Abhilfe sollte immer versucht werden, das Rückschlagventil frei zu spülen. Dazu wird z.B. der gartenseitige Wasserhahn voll aufgedreht, so dass die Pumpe ca. 30 Minuten auf voller Leistung Wasser fördert. Ist anschließend das Takten nicht weg, ist der Adapter auszubauen und zu warten. Vor dem Einbau des Gerätes, ist die Pumpe in jedem Fall wie vorher beschrieben, frei zu spülen. Das Öffnen des Gerätes zu anderen Zwecken als das Anschließen der Kabel ist unzulässig und führt stets zum Verlust der ggf. bestehenden Garantieansprüche. Darüber hinaus können.

7.1

- Es ist eine regelmäßige Kontrolle (mind. 1*monatlich) und Wartung je nach Lage der Dinge durchzuführen.

erhebliche Gefahren beim Betrieb einer taktenden Pumpe entstehen, so dass die Pumpe unter keinen Umständen weiter betrieben werden darf.

Bis zum Geräte austausch ist die Pumpe außer Betrieb zu setzen. Bei abrasiven Materialien wie Sand, verkürzt sich die Wartungsdauer und die Gerätelebensdauer.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:



- Funktionsprüfung (mind. alle 3 Monate)
- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (keinen Sand, keinen Schlamm)

8. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur des Geräts. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist.

Im Garantiefall bitte über unsere Serviceplattform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> den Fall anmelden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit.

Rücksendungen bitte ausreichend frankieren. Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

Die Garantie gilt nicht bei:

- Unsachgemäßer Installation (Eigeninstallation, nicht autorisierte Personen)
- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen) oder Schmutzeintrag in das Gerät
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen am Gerät
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

9. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Die Pumpe schaltet sich dauernd ein und aus (Pumpe taktet)	Die Anlage weist Leckagen auf Das Rückschlagventil ist ggf. undicht	System entlüften System auf tropfende Leitungen/ Wasserhähne/Ventile überprüfen. Rückschlagventil im Gerät auf Undichtigkeit überprüfen
Die Pumpe setzt sich nicht mehr in Betrieb	1. Keine Netzspannung vorhanden 2. Zu großer Höhenunterschied zwischen dem Gerät und einem der Abnehmer (Hähne) 3. Die Pumpe ist defekt 4. Betriebsstörung des Gerätes	1. Die Elektroanschlüsse überprüfen. 2. Höhenunterschied verringern 3. Sich an einen Fachtechniker wenden 4. Sich an den Händler wenden
Die Pumpe hält nicht an	1. Die Anlage weist größere Leckagen auf 2. Betriebsstörung des Gerätes 3. Das Rückschlagventil ist verschmutzt	1. Die Anlage überprüfen 2. Sich an den Händler wenden 3. Pumpe+Gerät spülen (siehe Punkt 6. Wartung)

10. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

11. ENTSORGUNGSHINWEISE

Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben. Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE25523173** gelistet. So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!

12. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die umseitig benannten Produkte entsprechen der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit. Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

Autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Richtlinie Niederspannung (2014/35/EU)**Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU)**

Folgende harmonisierte Normen:

EN 61800-5-1:2007

EN 62233:2008+AC:2008

EN 61000-6-1:2007

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

Wiesbaden, den 12.08.2019

ppa. Peter Neumüller

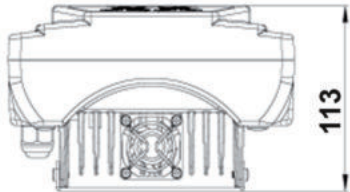
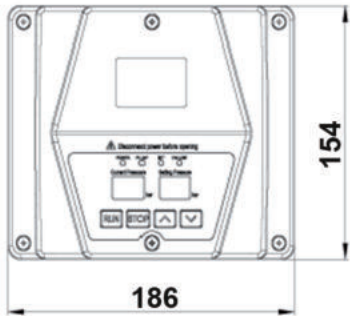
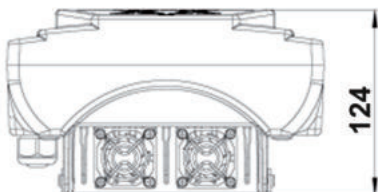
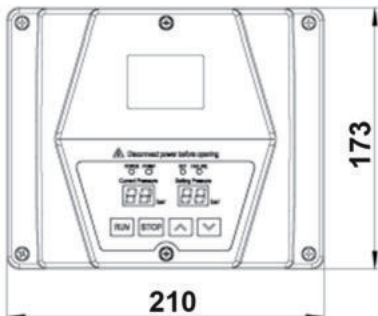
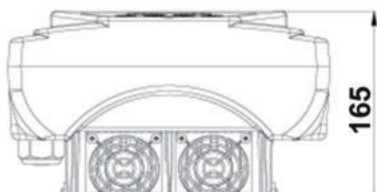
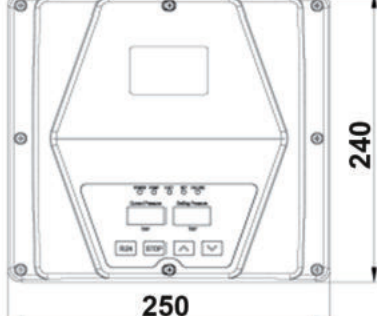
Unterschrift/Signature

Notizen/Notes

[illegible]

13.1 TECHNICAL DATA/TECHNISCHE DATEN

English	Deutsch	5-0,75KW	5-1,5KW	5-2,2KW	5-4,0KW	5-5,5KW	5-7,5KW
Power Supply	Stromversorgung	Single phase or three phase AC power/Einphasige oder dreiphasige AC-Leistung			Three phase AC power/Dreiphasige AC-Leistung		
Input Voltage	Eingangsspannung	220/230V - 380VAC/400VAC			400VAC		
Input Frequency	Eingangsfrequenz	50Hz - 60Hz					
Pump Type	Pumpentyp	Single-phase or three-phase pump/Einphasen- oder Dreiphasenpumpe			Three-phase pump/Dreiphasige Pumpe		
Output Frequency range	Ausgang Frequenzbereich	20~50Hz - 20~60Hz					
Pressure Sensor	Drucksensor	24V, 4-20mA					
Pressure Sensor range	Drucksensor Bereich	Standard: 10 bar-(16bar - 25bar als Sonderausführung)					
Pressure Setting range	Druck Einstellbereich	1.0 bar ~ (pressure sensor full range/Drucksensor-Vollbereich*90%)					
System Configuration requirement	Systemkonfigurations Anforderung	Must add ≥ 4L pressure tank on the pipe net (inflation pressure=60% setting) Muss ≥ 4L Drucktank auf dem Rohrnetz hinzufügen (Fülldruck=60% Einstellung)					
Ambient Temperature	Umgebungstemperatur	(-10 ~ +40)°C					
Medium usage	Mittlere Nutzung	The clean water temperature is/Die Temperatur des sauberen Wassers beträgt 0 ~ +100°C					
Self-Starting pressure	Selbstanlaufdruck	Factory Settings is less than set pressure value 0.3 bar/Die Werkseinstellungen sind kleiner als der eingestellte Druckwert 0,3 bar					
Setup requirement	Setup-Anforderung	Before the product is put into use, must ensure reliable grounding measures/ Bevor das Produkt in Gebrauch genommen wird, müssen zuverlässige Erdungsmaßnahmen sichergestellt werden					
Cable design and Length:	Kabel-Ausführung und Länge:	With 230V/230V Euro plug approx. 1.20m, Euro socket approx. 0.6m Bei 230V/230V Eurostecker ca 1,20m, Euro-Dose ca.0.6m With 230V/3*230V Euro plug approx. 1.20m, approx. 0.6m bare cable ends Bei 230V/3*230V Eurostecker ca 1,20m, ca.0.6m Kabelenden Litze blank			At 400V/400V 2 pcs., each approx. 1m, cable ends stranded bare Bei 400V/400V 2Stck, jeweils ca.1m, Kabelenden Litze blank		

1.1KW and below	1.5KW~2.2KW	4.0KW~7.5KW
 	 	 

Dimensions in mm / Maße in mm

Imprint/Impressum



1A Profi Handels GmbH
 www.profi-pumpe.de
 Email: info@1a-profi-handel.de
 Tel.: (+49) 0611-9 45 87 76-0
 Fax: (+49) 0611-9 45 87 76-11

